

DESCRIPTION

- Mastic élastomère à base de polyuréthane
- Possède une très bonne résistance contre le vieillissement, les intempéries et les hautes et basses températures
- Bonne résistance à beaucoup de produits chimiques
- Très bonne adhérence sur presque tous les matériaux de construction
- Très facile à appliquer
- Peut être peint (testes préalables sont nécessaires)

APPLICATIONS

- Peut être utilisé pour la réalisation de joints de liaison et de dilatation en préfabrication lourde ou légère et en navigation.
- Est spécialement adapté à la réalisation de collages (tuiles béton, terre cuite, pierre...) et de joints sur menuiseries bois, alu.
- Sur les supports poreux et sur PVC, il est conseillé d'utiliser un primaire.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Mastic non durci	
Type de mastic	Polyuréthane
Système	Durcissement par l'humidité de l'air
Formation de peau (23°C et 50% H.R.)	90 - 150 min.
Durcissement (23°C et 50% H.R.)	3 mm après 24h
Densité: ISO 1183	1,17 g/ml
Température d'application	+5°C - +40°C
Conservation, dans son emballage hermétique et d'origine dans un local sec entre +5°C - +25°C	12 mois
Mastic durci	
Dureté Shore A: ISO 868	25
Amplitude de travail: ISO 11600	25%
Module à 100 % élongation: ISO 8339	0,28 N/mm ²
% résistance à la rupture: ISO 8339	>400%
Résistance à la température	-40°C - +80°C

EMBALLAGE ET COULEURS

25 alu-cartouches de 310 ml/carton - 48 cartons/palettes	
Noir, blanc, brun, gris	
20 poches de 600 ml/carton - 45 cartons/palettes	
Noir, blanc, gris	

MODE D'EMPLOI

Préparation

Les surfaces doivent être sèches et propres, si nécessaire dégraisser avec Parasilico Cleaner, M.E.K., de l'alcool ou de l'éthanol, ou en cas de besoin appliquer un primaire. Il est conseillé de tester l'adhésion, l'utilisateur doit assurer que le produit employé convient à son utilisation (si nécessaire, contacter notre service technique).

Primaires

Hybrid & PU Primer	Transparent ou noir	Séchage ca. 20 min
--------------------	---------------------	--------------------

Cette fiche remplace tous les documents précédents. Les données sur cette fiche sont rédigées selon les derniers résultats de notre laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou changées. Notre responsabilité ne peut être engagée en cas d'incomplet. Avant la mise en oeuvre, il faut s'assurer que le produit employé convient à son usage. Des tests préalables sont nécessaires. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation.

Pose

Avec pistolet manuel ou pneumatique. Après application, chaque joint sera serré sur les 'lèvres du joint' et lissé à l'aide d'une spatule humide.

Dimensions des joints

- Largeurs de joint admis de 5 mm à 30 mm.
- Pour les joints de largeur, jusqu'à 10 mm : la profondeur de joint doit être égale à la largeur du joint.
- Pour les joints de largeur, plus large que 10 mm : la profondeur du joint = (largeur du joint/3) + 6 mm.

Lissage

- Lissez avant la formation de la peau avec une palette humidifié avec l'agent de lissage Perfect Joint Tooling Agent et/ou une palette à lisser Perfect Joint Tool .

Nettoyage

Avant la vulcanisation: Parasilico Cleaner

Après la vulcanisation: Eliminer le plus possible mécaniquement. Les restes, on peut s'enlever avec Silicone Remover .

Réparation Avec le même produit.

SÉCURITÉ

Reportez-vous à l'emballage ou à la fiche de données de sécurité pour plus d'informations.

POINTS D'ATTENTION

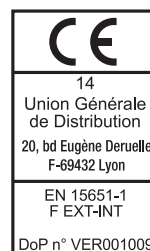
- Ne pas employer comme mastic vitrier ou comme colle miroir.

COMPATIBILITE CHIMIQUE D'UN MASTIC POLYURETHANNE

	produits	compatibilité	note
Acides	10% acide acétique	bonne	
	25% acide acétique	mauvaise	mastic se gonfle
	10% acide chlorhydrique (pH3)	bonne	
	25% acide chlorhydrique	mauvaise	mastic se gonfle
	10% acide sulfurique	bonne	
	25% acide sulfurique	bonne	
Bases	10% acide nitrique	mauvaise	mastic pourrit
	10% soda (pH8)	bonne	
	25% soda	mauvaise	perte d'adhésion
	10% potassium chlorate	bonne	
Huile et solvants	25% potassium chlorate	mauvaise	perte d'adhésion
	Huile moteur	Très bonne	
	Methanol, Formol, Ethanol, Acetone, Toluene, Xylene, Solvants chloriques, petrol	mauvaise	mastic se gonfle
	Glycol	très bonne	
Autres	Solvants Aliphatiques	bonne	
	Eau, eau de mer	très bonne	
	saumure	bonne	

AGREMENTS TECHNIQUES

- CE
- Etiquetage en émission de composants organiques volatiles des produits de construction et décoration.



* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

Cette fiche remplace tous les documents précédents. Les données sur cette fiche sont rédigées selon les derniers résultats de notre laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou changées. Notre responsabilité ne peut être engagée en cas d'incomplet. Avant la mise en oeuvre, il faut s'assurer que le produit employé convienne à son usage. Des tests préalables sont nécessaires. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation.