Sonofloor VH100

Matériaux

Sonofloor VH100 est fabriqué à partir d'un support de non-tissé fibre de verre enrobé et enduit de mousse de latex SBR.

Epaisseur / Poids / Dureté

L'épaisseur de l'ensemble est de l'ordre de 3 ± 0.2 mm.

Le poids de l'ensemble est de l'ordre de 1,200 kg/m².

La dureté du produit fini est de l'ordre de 65 (Shore 00).

Classement au feu

Sonofloor VH 100 est classé $B_{fl}S_1$.
PV SME n°14714-09

Dimension du conditionnement

Sonofloor VH100 est conditionné sous forme de rouleaux de 2 m x 12.50 m.

Absorption phonique

Sonofloor VH100 offre de très bon résultat de réduction de bruit de choc.
Rapport d'essais B212.4.345/3 du CEBTP selon norme ISO 712-2 ΔLw= 22 dB.

Isolation aux bruits de chocs

Autres Propriétés

Sonofloor VH100 :

- est facile à poser
- procure un confort de la marche
- est une sous couche isolante aux bruits d'impact sous revêtement vinyle homogène.

Mise en œuvre

Sonofloor VH100 est appliqué en pose flottante ou collée.

Recouvrement

Sonofloor VH100 sera recouvert perpendiculairement, en pose collée, d'un revêtement PVC homogène

Domaine d'application

Pour tous les locaux dans lequel on souhaite diminuer les bruits d'impact (appartement, bureaux, couloirs, escaliers …).

Ce document est la propriété de la société Sempatap. Il ne peut être divulgué sans son autorisation. FT n°20 Rév5.
Ce document n'est qu'indicatif, il convient de consulter les documents de référence en vigueur. Sempatap se réserve le droit de modifier ses produits et leurs prescriptions de pose, en fonction de l'évolution des connaissances et des techniques.