



LUCITE® All-In

Type

Laque spéciale multicouches à base d'acrylique pur particulièrement appropriée pour l'application à l'airless, d'aspect mat, velours ou satin.

Application

Système multicouches particulièrement adapté pour des grandes surfaces telles que bâtiments, parkings souterrains, centres de production, supermarchés, écoles, etc.

Adapté pour application directe sur supports minéraux, comme le béton, les enduits des groupes de mortier P2 – P5, les enduits intérieurs, les plaques de plâtre à épiderme cartonné, ainsi que les toiles en fibre de verre, profilés coilcoating, bois, métaux non ferreux, pierre silico-calcaire, PVC dur, etc.

Application uniquement en intérieur.

Propriétés

- dilution à l'eau, respectueux de l'environnement
- séchage rapide, très bonne adhérence
- très bon pouvoir couvrant
- finition tendue
- perméable à la vapeur d'eau
- couche mince, conserve la structure du support
- résiste à l'encrassement
- résistant aux produits de nettoyage et de désinfection à base d'eau
- application aisée au rouleau, à la brosse et à l'airless
- adhérence directe sur zinc, aluminium et PVC dur après préparations appropriées du support
- 3 aspects (mat, velours et satin)

Conditionnements: 1,00 litre / 5,00 litres / 12,00 litres
(Mise en teinte à l'usine)

Teintes: blanc

> 10 000 teintes y compris RAL et NCS avec la machine à teinter Mix Plus

Bases: B 0 = transparent
B 3 = blanc

Données techniques

Les caractéristiques d'après la norme DIN EN 13 300 s'appliquent au produit blanc.
Lors de la mise à la teinte, les caractéristiques techniques peuvent varier et changer.

Aspects: LUCITE® All-In 5 = mat
LUCITE® All-In 10 = velours
LUCITE® All-In 15 = satin

Densité (20°C): 1,20 - 1,32 g/ml

Classe d'usure en humidité selon DIN EN 13 300 1

Classe de résistance à l'abrasion : 1 (à un rendement de 5,0 m² / L)

Perméabilité à la vapeur d'eau: valeur S_d = 0,42 m (moyenne) / V₂ selon DIN EN 1062

Perméabilité à l'eau : valeur W = 0,034 [kg/ (m².h^{0,5})] (couche) / W₃ selon DIN EN 1062

Viscosité: prêt à l'emploi

Consommation: **Application Airless :**

200 ml / m² / couche

La consommation dépend de l'état du support et le choix de la buse (angle de projection)

Application au rouleau :

120 ml / m² / couche

Température d'application : min. + 8° C (température ambiante et du support)

Certificats / Rapports: Traitement sans influence sur le comportement en cas d'incendie.

Application

Mélanger soigneusement avant l'application.

**Temps de séchage à 20°C et
60 % d'humidité relative
de l'air:**

1 – 2 heures

Par temps sec et chaud : recouvrable après 1 heure.
Les basses températures et une humidité relative d'air élevée peuvent influencer sur les temps de séchage.

Par projection

LUCITE® All-In est prête à l'emploi (application Airless).
Si besoin diluer avec max. 5 % d'eau claire.

Au rouleau

Application des teintes foncées sous conditions : en cas de surfaces importantes, ou de lumière rasante la structure du rouleau peut rester visible.

Application Airless :

Pression = 220 bar
Pression de pulvérisation = environ 180 bars
Buse = 0,015 -0,021 inch
Angle de projection = 40° / 50°
Filtre du pistolet = 50, en moyenne

Paramètres Airless:

Buse	0,015	0,017	0,019	0,021 inch / pression de pulvérisation 180 bar - 225 bar angle de projection 50°
Wagner Trade Tip 2	515	517	519	521
GRACO PAA XXX	615	617	819	821

Les choix de la buse, de l'angle de pulvérisation et de la pression de pulvérisation dépendent de la surface ou de l'objet à peindre.

Pour les petites surfaces tels que les chemins de câbles, les tuyaux, les plafonds (à cassettes), les revêtements muraux et les conduits de ventilation de taille moyenne, l'utilisation d'une buse de 0,015 - 0.017 est recommandée.

En cas de mise en oeuvre sur des grandes surfaces et des surfaces connexes nous recommandons d'utiliser une buse de 0.019 inch. Surtout pour des teintes vives et sensibles à la lumière rasante.

Une buse de 0,021 inch peut être utilisée exceptionnellement en cas d'une forte projection de produit, ce qui peut entraîner une consommation plus élevée.

Ces paramètres de pulvérisation sont basés sur un appareil Airless de référence.

Les paramètres et les valeurs peuvent varier selon le type d'appareil Airless utilisé.

Nettoyages des outils: à l'eau claire immédiatement après l'utilisation

Stockage : au frais, au sec, à l'abri du gel en emballage d'origine bien fermé.

Préparations des supports

Enduits à la chaux modifiés:

Tester le degré d'absorption du support. Si nécessaire appliquer une couche de fond avec LUCITE® Sealer 1110 T, diluée 1 :1 avec de l'eau propre.

La dilution de la couche de fond doit être adaptée en fonction de l'absorption du support à peindre. En alternative on peut appliquer une couche de fond avec LUCITE® Inside Haftprimer.

Après ponçage des enduits, il faut bien dépoussiérer le support et ensuite appliquer une couche de fond de LUCITE® Sealer, diluée de 1 :1 avec de l'eau.

Enduits à la chaux (groupes de mortiers PIV – PV):

Le support doit être sec et sain (selon fiche BFS 10). Tester le degré d'absorption du support. Si nécessaire appliquer une couche de fond avec LUCITE® Sealer 1110 T, diluée 1:1 avec de l'eau propre. La dilution de la couche de fond doit être adaptée à l'absorption du support à peindre.

Béton:

Enlever tous les restes d'huiles de décoffrage / nettoyage.

Tester le degré d'absorption du support et si nécessaire appliquer une couche de fond avec LUCITE®Sealer. La dilution de la couche de fond doit être adaptée à l'absorption du support à traiter. (selon fiche BFS 1)

Béton cellulaire:

Ce produit est exclusivement prévu à l'intérieur comme premier traitement du béton cellulaire. Pour un premier traitement il faut en principe une couche de fond et une couche de finition. Le cas échéant on peut finir avec un rouleau approprié. Il est conseillé de fermer les joints de panneaux et de raccords avec un produit approprié. Consultez la fiche BFS No. 11 du Bundesausschuss für Farbe- u. Sachwertschutz, ainsi que les prescriptions du fabricant du béton cellulaire.

Plaques de plâtre à épiderme cartonné:

Tester le degré d'absorption du support. Appliquer une couche de fond avec LUCITE® Sealer 1110 T, diluée 1:1 avec de l'eau propre. Le support doit être propre, sain, sec

Pour traiter préventivement la formation de fissures, un calicot peut-être appliqué sur toute la surface.

Afin d'éviter les traces de matières solubles à l'eau, appliquer 1 couche de LUCITE® MultiPrimer.

Papier structuré, papier relief:

Bien veiller à coller le papier selon les règles de l'art. Lorsqu'on applique du nouveau papier peint, il faut prévoir une finition mouillée dans mouillée avec un rouleau approprié particulièrement aux raccords.

Toiles en fibre de verre, tissus en voile de verre :

Appliquer le produit avec un rouleau adapté à l'épaisseur du papier peint.

Anciennes couches de peinture (peintures dispersion):

Effectuer un test d'adhérence et particulièrement en présence de peintures latex satinées ou brillantes.

Métaux non ferreux (p.ex. aluminium, cuivre):

Nettoyer soigneusement les surfaces à l'aide d'un produit approprié afin d'éliminer la graisse, les pollutions et les produits corrosifs. Rincer avec de l'eau claire et sécher, éventuellement avec de l'air sous pression et repeindre immédiatement.

Acier galvanisé:

Nettoyer soigneusement les surfaces à l'aide d'un produit approprié, dérocher, Rincer avec de l'eau claire et sécher éventuellement avec de l'air sous pression et repeindre immédiatement

Matières plastiques (PVC dur):

Nettoyer soigneusement les surfaces à l'aide d'un produit approprié, dérocher, Rincer avec de l'eau claire et sécher éventuellement avec de l'air sous pression et repeindre immédiatement
Les PVC tels que polypropylène (PP) et polyéthylène (PE) ne peuvent pas être recouverts de peinture.

Profils Coilcoating:

Nettoyer soigneusement les surfaces à l'aide d'un produit approprié, dérocher, Rincer avec de l'eau claire et sécher éventuellement avec de l'air sous pression et repeindre immédiatement.

Si besoin poncer les surfaces afin d'obtenir une surface mate. Un test d'adhérence (cross cut) selon DIN EN ISO 2409 est recommandé.

Pierre silico-calcaire:

Les surfaces à traiter doivent être sèches et exemptes de fissures et d'efflorescences. Les joints doivent être lissés. Tester le degré d'absorption du support. Si besoin appliquer une couche de fond avec LUCITE® Sealer 1110 T non diluée ou avec de l'eau claire propre, selon l'absorption du support. Selon BFS-fiche 2.

Bois / Dérivés de bois:

Pour diminuer le risque d'apparition de matières solubles à l'eau dans le bois, appliquer pour isoler une couche de LUCITE® Woodprimer plus. Tester l'adhérence des anciennes couches de peinture et si nécessaire les décaper.

Produits complémentaires

LUCITE® Sealer:

Fixateur acrylique en phase aqueuse très pénétrant pour supports d'absorption irrégulière.

LUCITE® Inside Haftprimer:

Primaire organo-minéral finement structuré.

LUCITE® Woodprimer plus:

Couche de fond, diluable à l'eau, à très bon effet isolant pour des matières brunâtres, diluable à l'eau.

LUCITE® Multiprimer:

DÖRKEN
COATINGS

Sous-couche isolante acrylique en phase aqueuse pour isoler les traces de nicotine, de suie, les taches d'eau séchées et les exsudations du bois.

Données de sécurité

Vous pouvez trouver la classification dans la fiche de sécurité actuelle, que vous pouvez télécharger sous <https://www.lucite-verfssystemen.be/lucite-be-fr/service/documentation/sdb.php>

Code produit / GISCODE selon BG-BAU – GISBAU:

Voir étiquette du produit et fiche de sécurité actuelle (Par. 7.3)

Vous trouverez le mode d'emploi selon §14 de la directive des produits dangereux sous :

<http://www.wingis-online.de/>

Respecter les consignes de la fiche de sécurité

Consignes particulières

Le taux d'humidité des supports bois ne peut pas dépasser les 15%.

Les supports bois exigent un entretien régulier :

Un contrôle et un entretien régulier des supports bois traités sont nécessaires, afin d'éviter la dégradation des supports et traitements. Nous recommandons dès lors, de faire contrôler ces supports par un organisme qualifié et de réparer immédiatement selon les règles de l'art.

En principe il faut suivre les directives BFS (Bundesausschuss Farbe und Sachwertschutz, Frankfurt a.M.)

Pour le traitement des supports à l'amiante il faut suivre la TRGS 519.

Pour la mise en œuvre sur des supports en coil-coating, poudre ou PVC nous recommandons d'effectuer un test d'adhérence (cross cut) selon DIN EN ISO 2409.

En cas de mise en œuvre sur des surfaces connexes et afin d'obtenir une homogénéité de la teinte, vérifier les différents numéros de charge ou préparer d'avance un mélange des différentes charges.

Les supports doivent être secs, propres, adhérents, exempts de substances non adhérentes, selon VOB, partie C, DIN 18363, Par. 3.

En cas de surfaces cohérentes ou de lumière rasante la structure du rouleau peut rester visible.

Nettoyer soigneusement avec un produit de lessive les surfaces avec de forts dépôts de suie, nicotine, graisse, huile, etc. avant les travaux de peinture. Respecter les temps de séchage !

Les supports avec des matières solubles à l'eau, comme p.ex. nicotine, condensats de goudron ou taches d'eau, doivent être isolés avec la LUCITE® MultiPrimer.

Pour des supports spécifiques contacter notre service technique.

En cas de contact avec des plastifiants (joints de porte et de fenêtres, tapisseries vinyles, etc.) demander les précisions nécessaires auprès du fabricant de joints ou de tapisseries. Faire un test est indispensable.

En cas d'aération insuffisante ou d'application du produit au pistolet, il est impératif de porter un masque de protection respiratoire.

DÖRKEN
COATINGS

Une température trop basse ou une aération insuffisante peuvent avoir des effets négatifs sur le séchage du produit.

Tester l'adhérence du support. Enlever les anciennes couches non adhérentes, nettoyer les anciennes couches de laques avec un produit de nettoyage et ensuite poncer.

Consignes générales

Les données évoquées ci-dessus sont issues des derniers états des techniques de développement et d'application et ne contiennent que des informations d'ordre général. Elles décrivent nos produits et informent sur la mise en œuvre et l'application.

Vu la multitude et la diversité des conditions de travail et des matières utilisées, nous ne pouvons pas reprendre chaque cas en détail.

Pour la bonne conservation des produits il faut des travaux réguliers d'entretien et de rénovation. Pour autant que nous n'ayons pas explicitement décrit textuellement les spécifications et propriétés des produits pour un cas spécifique, une préconisation technique, même faite de notre mieux, est de toute manière non contraignante.

Notre responsabilité ne saurait cependant être engagée pour la validité générale des préconisations, du fait que l'application se situe en dehors de notre influence, et que la diversité des supports exige dans chaque cas une adaptation selon les conditions rencontrées. Ceci est la responsabilité de l'utilisateur. Voir nos conditions générales de vente.

A la parution d'une nouvelle édition, la présente fiche technique est annulée d'office. Comme il est impossible de prendre en compte dans cette fiche tous les cas de figure pouvant se présenter dans le réel, veuillez en cas de doute, consulter notre service technique au numéro suivant : 0032 11 82 28 23. Vous pouvez aussi consulter notre site web : www.doerkencoatings.de. Vous y trouverez toutes nos fiches techniques et fiches de données de sécurité.

L -1001-2 LUCITE® All-In 08/2020 FL

DÖRKEN COATINGS

Dörken Coatings Belgium SA
ZI Centrum-Zuid 2067F
B-3530 Houthalen
Tel. 011/82 28 23
benelux@doerken.com

DÖRKEN
COATINGS