

ROMUS

FICHE TECHNIQUE



DESCRIPTIF

Pour augmenter l'efficacité d'extraction pensez à utiliser :

- **Un appareil chauffant** (plus la pièce est chaude meilleure sera l'extraction).
- **Un brasseur d'air** (pour orienter l'humidité vers le déshumidificateur).

Carrosserie métallique.

Déplacement sur grandes roues robustes.

Panneau de contrôle et d'affichage du taux d'humidité ambiant.

Possibilité de régler le taux à atteindre suivi de l'arrêt automatique de l'appareil.

Hygrostat électronique.

Ø sortie réservoir 14 mm.

Réservoir de 5L intégré ou travail en continu (tuyau non livré).

Gaz réfrigérant **R-290**, conformément aux nouvelles normes en vigueur.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Capacité d'extraction à 80 % d'humidité relative et à :
 - 30°C - 50 L
 - 25°C - 38,5 L
 - 20°C - 33 L
- Puissance : 900 W
- Réservoir : 5L
- Poids : 39 kg
- Dimensions (L x l x H) : 53 x 38 x 82 cm
- Débit d'air : 350 m³/h
- Surface maxi. d'utilisation : 70 m²/175 m³ *
 - * Base hauteur de plafond 2,50 m.

RÉFÉRENCE

DÉSHUMIDIFICATEUR INDUSTRIEL « D-50L »
Réf : 194405