

RUBSON Mastic Fusion XLT Premium



Le mastic d'étanchéité RUBSON Mastic Fusion XLT Premium est une nouvelle génération de mastic silicone qui allie la performance, la praticité et la protection. RUBSON Mastic Fusion XLT Premium est l'aboutissement de 5 ans de Recherche & Développement avec la mise au point d'une nouvelle technologie d'agent de réticulation exclusive et brevetée par Henkel

NATURE

Mastic silicone neutre, mono-composant, nouvelle génération, qui fait sa prise au contact de l'humidité contenu dans l'atmosphère.

NON oxime, sans émission de MECO

NON Alcoxy

DESTINATIONS

RUBSON Mastic Fusion XLT Premium est un mastic élastomère qui permet de traiter des joints de capacité de mouvement jusqu'à 25 %. Intérieur et extérieur

Il permet la réalisation de tous types de joints d'étanchéité et de dilatation conformément à la norme NF DTU 44.1 pour des travaux de bâtiment tels que défini dans les normes NF DTU 20.1, 21, 22.1, 23.1, 31.2, 33.1, 36.5, 42.1, 45.3)

- Construction et préfabrication lourde et légère
- Façade rideau, bardage, bardage isolant
- Maisons à ossature bois
- Calfeutrement de vitrages tel que défini par la norme NF DTU 39 (1)
- Liaison entre différents matériaux et ouvrages tels que : joints en façade, périmétriques portes et fenêtres extérieures, cloisons sèches ...
- Equipements sanitaires intérieurs en habitat individuel (salles de bain, cuisines, sanitaires).

Propriétés

- Confort d'utilisation : ne file pas, extrusion et lissage facile
- Excellente esthétique et performance grâce à la formation de peau et polymérisation à cœur rapide, son aspect mat pour les couleurs.
- Grande durabilité des performances et de l'esthétique grâce à :
 - absence d'exsudation (pas de collant résiduel),
 - excellente résistance :
 - aux UV,
 - aux agents de nettoyage domestiques
 - Contient des agents biocides qui assurent la protection du joint contre les moisissures
- Utilisable sur un très grand nombre de matériaux utilisés dans le bâtiment tel que les matériaux poreux :
 - Béton et mortier ciment (avec primaire Sista P 800 pour joint de capacité de mouvement supérieur à 20 %)
 - Brique
 - Fibre ciment
 - Bois brut, aggloméré
- Ou non poreux :
 - Verre, céramique, grès céram
 - Métaux : Acier, acier inoxydable, acier galvanisé, cuivre, bronze, aluminium, aluminium anodisé, aluminium laqué, zinc, laiton

- Matériaux plastiques : Polychlorure de Vinyle rigide (PVC), polyester (PEs), polycarbonate (PC).

- Odeur neutre

MISE EN ŒUVRE

Toutes les surfaces doivent être propres et sèches, exempts de poussière et de graisse ou de tout ce qui peut être préjudiciable à l'adhérence du mastic sur le support.

Éliminer l'ancien joint.

Largeur des joints à calfeutrer : minimum 3 mm, maximum 30 mm

S'assurer d'une bonne aération dans la pièce où le mastic est appliqué.

La vitesse de durcissement dépend de la température, de l'humidité de l'air et de la dimension du joint. Les basses températures, une faible humidité de l'air ou un joint de plus grande dimension qu'usuellement entraîne un durcissement plus lent. Il est recommandé d'appliquer RUBSON Mastic Fusion XLT Premium entre +5 et +40 °C

1. Couper l'embout de la cartouche
2. Couper la canule en biseau, en fonction de la largeur du joint souhaité
3. Insérer la cartouche dans le pistolet RUBSON adapté
4. Appliquer le mastic en poussant vers l'avant pour bien remplir l'espace à combler
5. Serrer et lisser immédiatement. Il est possible d'humidifier le cordon de mastic avec de l'eau additionnée de détergent doux (eau savonneuse) avant de lisser.
6. Ne jamais utiliser de produit contenant des solvants organiques (alcool, white spirit, acétone....) pour lisser le mastic.
7. Une cartouche de mastic RUBSON Mastic Fusion XLT Premium entamée peut être réutilisée 2 à 3 semaines après une première utilisation (selon les conditions de stockage)

CONDITIONNEMENT

RUBSON Mastic Fusion XLT Premium est disponible en cartouche de 300ml.

CONSERVATION

Voir la date limite d'utilisation imprimée sur la cartouche.

18 mois après la date de fabrication dans son emballage d'origine non ouvert, conservé dans un local sec, à des températures comprises entre +5°C et +25°C.

CARACTERISTIQUES

Couleurs	Blanc RAL 9016 Gris RAL 7001 Noir RAL 9005 Marron RAL 8007 Translucide
Consistance	Pâteux
Densité (ISO 2811-1)	~ 1,02 g/ml (translucide) ~ 1,42 g/ml (colorés)
Consommation	Environ 15 mètres linéaire par cartouche
Vitesse de prise	Formation de peau : 15 mn environ Durcissement à cœur : 3 mm/24h
Dureté shore A (ISO 868)	~ 15 (translucide) ~ 25 (colorés)
Reprise élastique (sur aluminium anodisé - ISO 7389-A)	~ 85%
Allongement à la rupture (sur aluminium anodisé - ISO 8339-A)	~ 250% (translucide) ~ 350% (colorés)
Module à 100 % d'allongement (sur aluminium anodisé - ISO 8339-A)	~ 0,3 N/mm ² (translucide) ~ 0,35 N/mm ² (colorés)
Résistance au feu	Pas de classement
Réaction au feu (selon EN 13501-1)	Classe E
Marquage CE : (selon normes EN correspondant aux applications)	F int/ext, G, S DOP disponible sur site internet : http://www.henkel-adhesives.fr/declarations-de-performances-produits-10432.htm
Certification Label 	Elastomère classe 25 E Domaine Vitrage (sans primaire sur verre et sur aluminium anodisé) Domaine Façade (sans primaire sur aluminium anodisé et avec primaire Sista P 800 sur béton)
Emission de COV dans l'air intérieur	 Informations sur le niveau d'émissions des substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C+ (fortes émissions)
Nettoyage des outils	Immédiatement avec un chiffon sec.
Etiquetage de danger	non
Résistance de température	-50°C à +150°C

PRECAUTIONS D'EMPLOI

RUBSON Mastic Fusion XLT Premium ne présente pas une adhérence suffisante sur les matériaux suivants : polyéthylène (PE), polypropylène (PP), poly tétrafluoro éthylène (PTFE), Poly méthacrylate de méthyle (PMMA), Acrylonitrile butadiène styrène (ABS), plomb.

Nous ne recommandons pas RUBSON Mastic Fusion XLT Premium en application directe sur les pierres naturelles calcaires à forte porosité telles que marbre, comblanchien ... etc. Sur ces matériaux il est recommandé d'appliquer au préalable le Primaire Sista P 800.

- (1) Pour les vitrages isolants, RUBSON Mastic Fusion XLT Premium ne doit pas être en contact avec le joint butyle
- (2) Pour les verres traités, feuilletés, faire un essai préalable.
- (3) RUBSON Mastic Fusion XLT Premium n'est pas recommandé en immersion permanente en piscine

Sécurité hygiène environnement :

Contient 2-Octyl-2H-isothiazol-3-one. Peut produire une réaction allergique. Tenir hors de portée des enfants. Éviter tout contact avec les yeux, la peau ou les vêtements. En cas de consultation d'un médecin, garder à disposition le récipient ou l'étiquette. Utiliser seulement en plein air ou dans un endroit bien ventilé.

Fiche de données de sécurité disponible sur demande pour les professionnels au 01 46 84 97 87 ou sur le site <http://mymdsds.henkel.com>

ELIMINATION DES DECHETS

Pour un traitement responsable des déchets :

L'élimination des déchets doit se faire selon la réglementation Déchets Diffus Spécifiques (DDS) : Rapporter les restes de produit et l'emballage dans une déchetterie locale. Les codes d'élimination du Catalogue Européen des Déchets (CED) pourront être fournis sur simple demande.



 1213	Henkel AG & Co. KGaA 16 DoP-01245	EN 15651-1 F-EXT-INT EN 15651-2 G EN 15651-3 S Essential characteristics: see declaration of performance.
---	---	--

 1213	Henkel AG & Co. KGaA 16 DoP-01246	EN 15651-1 F-EXT-INT EN 15651-2 G EN 15651-3 S Essential characteristics: see declaration of performance.
--	---	--

Mise à jour de la fiche technique : 19 Septembre 2016

Service conseil Rubson

Henkel France S.A.S
161, rue de Silly
92100 Boulogne-Billancourt
Tél. : 09 69 32 09 30 (appel non surtaxé)
www.rubson.com

