



Ose te lancer

PATTEX PRO 600 OBJETS LOURDS

Colle de fixation à base de polymère haute performance : Technologie Flextec

DESTINATIONS

- La technologie Flextec permet de réaliser des collages souples les plus extrêmes.
 - Très fort tack (maintien immédiat 350 kg/m²)
 - Résiste aux UV, à la chaleur et à la vibration
 - Comble les jeux jusqu'à 20mm
 - Peut se peindre
 - Haute résistance (de -30°C à +80°C)
 - Sans solvant Permet la fixation de panneaux isolants ou de protection.
 - Peut-être peint (après polymérisation)
 - Convient sur des supports tels que béton, plâtre, brique, PVC rigide, pierre, verre, miroir*, métaux (acier, acier inox, acier galvanisé, zinc, aluminium anodisé, plomb,), carrelage (sauf PP, PMMA, PE, PTFE), panneaux muraux de rénovation de salle de bain
-
- Pattex PL Premium PLPREMIUM HT convient pour le collage des miroirs si le revêtement de protection (peinture ou vernis) de la couche réfléchissante est conforme à la norme EN 1036-1. En cas de doute, demander les recommandations au producteur de miroir.
 - Pour les carreaux de verre décoratifs à envers revêtu (peint, teinté), faire un essai préalable ou consulter le Service Technique.

BÉNÉFICES

- Maintien immédiat extra fort 350 Kg/m²
- Résistance finale extra forte
- Repositionnable pendant quelques minutes
- Sans retrait après polymérisation
- Utilisation en intérieur et en extérieur
- Flexible
- Ne se rétracte pas
- Résiste aux UV, à la chaleur et à la vibration
- Comble les jeux jusqu'à 20mm
- Haute résistance (de -30°C à +80°C)
- Sans solvant, sans isocyanate.



CARACTERISTIQUES

Conditionnement	Cartouche 460g
Couleur	Blanche
Formule	Flextec®-Polymer
Maintien Immédiat	~ 35 g/cm ² 350 Kg/m ²
Temps de prise	24h à 48h en fonction de l'épaisseur du cordon de colle et des matériaux
Température d'application :	De +5°C à +40°C
Densité (ISO 2811-1)	~1,5 g/cm ³
Temps de formation de peau du joint (23°C, 50% r. h.)	~ 10 minutes
Résistance à la T° après séchage (°C)	-30°C à +80°C, 100°C pour un court moment
Comble les jeux	Jusqu'à 20 mm
Résistance finale au cisaillement (DIN EN 205)	~20 Kg/cm ² (Réalise Bois sur Bois)
Temps de travail	~ 10 minutes
Temps de séchage au cœur du joint	~ 2 mm / 24 heures
Consommation	Une cartouche permet de réaliser un cordon de 12 m linéaire environ et de 0.5 cm de diamètre.

MISE EN OEUVRE

Préparation des surfaces :

Les surfaces doivent être propres, sans poussières et non grasses. Les collages peuvent s'effectuer sur des surfaces poreuses ou bloquées voir même légèrement humides (peinture, enduit, crépi et divers revêtements). Vérifier la solidité du support.

ATTENTION : un poids excessif peut entraîner une rupture du matériau ou du support.

Application :

- Sur l'une des surfaces, déposer **Pattex PL PREMIUM HT** par plot ou par cordon (5 mm de diamètre) à l'aide d'un pistolet extrudeur. La quantité de colle appliquée par plot et/ou cordon doit être proportionnelle au rapport Poids / dimension de l'objet à coller.
- Assembler immédiatement les surfaces et ajuster si nécessaire. Écraser les cordons et/ou plots, presser. Le maintien est excellent. La résistance finale est obtenue après environ 24 heures (en fonction de l'épaisseur du cordon de colle, de la nature des matériaux et des conditions ambiantes).
- Ne pas solliciter l'objet avant ce délai. Dans certains cas d'objet très lourds et ou à forte portée, il est conseillé d'étayer le collage pendant le temps de séchage complet.



PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

- Enlever les traces de colle ou débords immédiatement à l'aide d'un chiffon propre et sec
- Pour les collages difficiles (éléments de très grande dimension, d'un poids élevé, il est recommandé d'étayer.
- Ne pas appliquer par température inférieure à +5°C.
- Ne convient pas pour la pose de parquets
- Ne convient pas pour l'assemblage d'Aquarium.
- Ne convient pas pour le collage ni la réalisation des joints de raccordement pour les panneaux isolants PSE (ITE) ni les éléments de décoration PSE en extérieur.
- Ne convient pas pour des collages en immersion permanente dans l'eau
- Compte tenu de la grande variété des matériaux plastiques, faire un essai préalable.

Fiche de données de sécurité disponible sur demande pour les professionnels au 09 69 32 09 30 ou sur le site <http://mymdsds.henkel.com>

Ce document contient des informations données de bonne foi et fondées sur l'état actuel de la réglementation et de nos connaissances. Etant donné la diversité des matériaux et des méthodes de travail, ces informations ne peuvent constituer que des recommandations, et ne doivent pas se substituer aux essais préliminaires indispensables pour s'assurer de l'adéquation du produit à chaque usage envisagé. Par conséquent le présent document ne saurait engager la responsabilité de Henkel France pour toute utilisation du produit non conformes aux recommandations visées dans le présent document et/ou en cas d'atteinte à des tiers du fait de l'utilisation de nos produits. Il appartient aux utilisateurs de s'assurer du respect de la législation et réglementation locale. La société Henkel France garantit que ses produits respectent ses spécifications de vente. Les utilisateurs sont invités à vérifier qu'ils sont en possession de la dernière version du présent document, la société Henkel France étant à leur disposition pour fournir toute information complémentaire

HENKEL France

245 rue du Vieux Pont de Sèvres
92100 Boulogne-Billancourt
Tél. : 09 69 32 09 30 (appel non surtaxé)

FICHE TECHNIQUE
Pattex Pro 600
Mise à jour : Mars 2025