



Expert de l'étanchéité depuis 1957

FICHE TECHNIQUE

Rubson SP2 Silicone Neutre

- Multi supports sans primaire
- Haute résistance aux intempéries
- Excellente résistance aux UV

DESCRIPTION



Formule

- Mastic silicone neutre Alcoxy, élastomère labellisé SNJF
- Fiche de données de sécurité disponible sur demande 09 69 32 09 30 au ou sur le site <http://mymsds.henkel.com>

Destinations

Rubson SP2 est étanche à l'eau et à l'air.
Ce mastic a une très bonne adhérence sur de nombreux supports poreux ou non.

Rubson SP2 s'utilise pour :

- Le calfeutrement de vitrage selon D.T.U. 39,
- Le calfeutrement d'éléments de construction selon DTU 44.1 et 42.1 :
- Joints de reprise, fractionnement et retrait,
- Joints de dilatation,
- Joints de préfabrication légère ou lourde,
- Les joints divers : gaines de ventilation, miroiterie, vitrage, serre, double vitrage, vérandas, verrières ...

Sur supports et matériaux usuels du bâtiment :

- Béton
- Aluminium anodisé,
- Acier,
- Verre,
- Matériaux vitrifiés.

- Pour les autres supports tels que :
- Pierre,
- Bois,
- Zinc
- PVC rigide,
- Polyester,
- Formica,
- Aluminium thermolaqué,

Il est nécessaire de faire un essai préalable.

Mise en œuvre

Préparation des supports :

Les supports doivent être sains, propres, secs et dégraissés.

Traitement des joints :

- Eliminer l'ancien mastic et fond de joint,
- Vérifier que la dimension du joint correspond aux mouvements attendus,



- Reconstituer les supports et les parties peu ou mal adhérentes et laisser sécher,

Aviver si nécessaire les lèvres du joint au disque à béton,

- Brosser,
- Eliminer toutes les souillures et matières non adhérentes, puis effectuer un dépoussiérage,
- Mettre en place un fond de joint pour régler l'épaisseur du cordon de mastic.

Traitement des fissures :

Pour les fissures actives comprises entre 0,5 et 2 mm :

- Ouvrir à la disqueuse,
- Nettoyer,
- Dépoussiérer.

Les fissures de largeurs supérieures à 2 mm doivent faire l'objet d'une étude particulière visant la solidité de l'ouvrage.

Pour les fissures inactives :

- Ouvrir à la disqueuse,
- Nettoyer,
- Dépoussiérer,
- Mettre un fond de joint.

Application :

- Calfeutrer le joint ou la fissure avec le mastic **Rubson SP2** sans déborder sur le support,
- Extruder en poussant le produit devant la buse ; le cordon de mastic doit être sans bulle d'air et suivre les lèvres du joint ou de la fissure sans déborder,
- Lisser à la spatule humidifiée pour faire pénétrer le mastic dans le joint ou la fissure.

Matériel d'application :

Pistolet manuel ou pneumatique

Temps de prise :

- Lissage : 8 min. maximum après application,
- Séchage à coeur : 48 h env. pour une section de joint de 5 mm

Recommandations :

Rubson SP2 n'est pas recouvrable par une peinture


Eviter le contact avec le bitume, l'asphalte et les élastomères synthétiques.

CARACTERISTIQUES

| | Coloré | Translucide |
|--|-------------------------------|-------------------------------|
| Type de mastic | Mastic silicone neutre alcoxy | Mastic silicone neutre alcoxy |
| Temps de formation de peau (+23 °C / 50% RH) | Environ 10 minutes | Environ 8 minutes |
| Temps de séchage (+23 °C / 50% RH) | Environ 2 mm/jour | Environ 2,5 mm /jour |
| Densité (ISO 2811-1) | Environ 1,38 | Environ 1.04 |
| Dureté Shore A (ISO 868) | Environ 20 | Environ 20 |
| Perte de volume après séchage (ISO 10563) | Environ 3% | Environ 3% |
| Allongement à la rupture (ISO 8339-A) | Environ 250% | Environ 300% |



Expert de l'étanchéité depuis 1957

| | | |
|--|--|--------------------|
| Reprise élastique (ISO 8339-A) | Environ 80% | Environ 85% |
| Température d'application | +5°C à +40°C | +5°C à +40°C |
| Température de service | -50°C à +120°C | -50°C à +120°C |
| Nettoyage des outils | Immédiatement au chiffon sec ou solvant | |
| Consommation (joint de 5mm) | Environ 11 mètres | |
| Conditionnement | 300ml | |
| Coloris | Blanc, gris, translucide, brun Teck | |
| Résistance aux agents agressifs | Coloré | Translucide |
| | | |
| Alcool | Durcissement | Durcissement |
| Carburants et solvants | Gonflement | Gonflement |
| Acide sulfurique à 10% | Faible | Moyenne |
| Acide chlorhydrique à 10% | Faible | Moyenne |
| Acide nitrique à 10% | Faible | Moyenne |
| Soude à 10% | Moyenne | Bonne |
| Eau de javel | Bonne | Bonne |
| Formol à 10% | Satisfaisante | Satisfaisante |
| | | |
| Certification | Label SNJF Façade, Vitrage. Mastic élastique FG 25 E  Conforme ISO 11600 F&G – 25LM – verre, aluminium anodisé et béton (sans primaire) | |

A utiliser avant la date inscrite sur la cartouche.

Stocker dans son emballage d'origine, hermétiquement fermé dans un local frais ;

PRECAUTIONS D'EMPLOI

Fiche de données de sécurité disponible sur demande pour les professionnels au 09 69 32 09 30 ou sur le site <http://mymsds.henkel.com>

Ce produit est réservé aux professionnels.

Ce document contient des informations données de bonne foi et fondées sur l'état actuel de la réglementation et de nos connaissances. Etant donné la diversité des matériaux et des méthodes de travail, ces informations ne peuvent constituer que des recommandations, et ne doivent pas se substituer aux essais préliminaires indispensables pour s'assurer de l'adéquation du produit à chaque usage envisagé.

Par conséquent le présent document ne saurait engager la responsabilité de Henkel France pour toute utilisation du produit non conformes aux recommandations visées dans le présent document et/ou en cas d'atteinte à des tiers du fait de l'utilisation de nos produits. Il appartient aux utilisateurs de s'assurer du respect de la législation et réglementation locale.

La société Henkel France garantit que ses produits respectent ses spécifications de vente. Les utilisateurs sont invités à vérifier qu'ils sont en possession de la dernière version du présent document, la société Henkel France étant à leur disposition pour fournir toute information complémentaire.



Expert de l'étanchéité depuis 1957

HENKEL France S.A.S

161, rue de Silly

92100 Boulogne-Billancourt

Tél. : 09 69 32 09 30 (appel non surtaxé)

FICHE TECHNIQUE

Rubson SP2

Mise à jour : 25/03/2019