

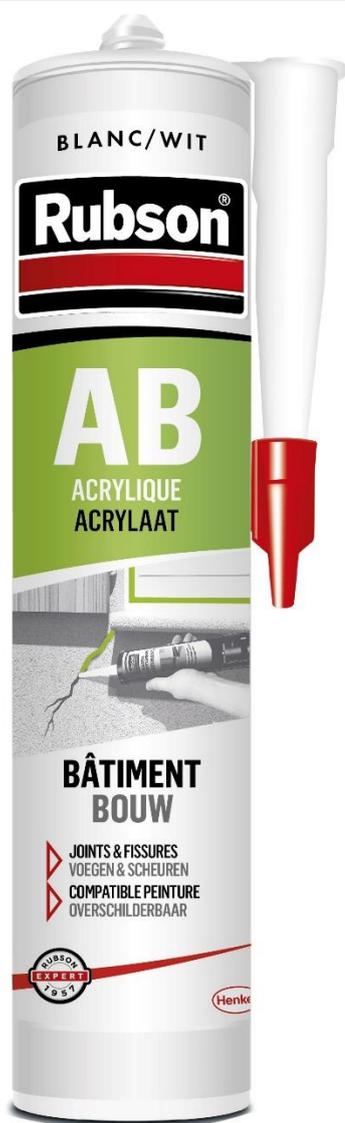
## FICHE TECHNIQUE

## Rubson Acrylique AB

## Acrylique Bâtiment

- Joint et fissure
- Spécial chantier
- Compatible peinture

## DESCRIPTION



## Formule

- Mastic plastique à base de dispersions de résines acryliques en phase aqueuse.
- Fiche de données de sécurité disponible sur demande 09 69 32 09 30 ou sur le site <http://mysds.henkel.com>

## Destinations

Calfeutrement de fissures, joints de construction et joint de raccords des maçonneries verticales extérieures avant mise en peinture.

- ☑ Fissures façades avant imperméabilisation.
- ☑ Joints périmétriques des fenêtres à l'extérieur.
- ☑ Joints de préfabrication lourde, légère.
- ☑ Joints de calfeutrement entre éléments fractionnés de faible amplitude.
- ☑ Raccordement entre éléments d'ITE

Sur supports :

Béton, brique, mortier hydraulique, fibre-ciment, bois, aluminium.

Autres supports, faire un essai préalable ou consulter notre Service Conseil Technique.

## Mise en œuvre

Le calfeutrement des joints de maçonnerie sera réalisé conformément aux recommandations des DTU 44.1 et 42.1.

## Préparation des supports

Les supports doivent être sains, propres, secs et dégraissés.

## Traitement des joints

Éliminer l'ancien mastic et fond de joint. Vérifier que la dimension du joint correspond aux mouvements attendus. Reconstituer les supports et les parties peu ou mal adhérentes avec un mortier adapté et laisser sécher. Aviver si nécessaire les lèvres du joint au disque à béton. Brosser, éliminer toutes les souillures et matières non adhérentes. Mettre en place un fond de joint pour régler l'épaisseur du cordon de mastic.

## Traitement des fissures

Ouvrir les fissures au grattoir triangulaire ou à la disqueuse au minimum sur 5 mm de largeur et 10 mm de profondeur. Éliminer les souillures, brosser, dépeussier ; imprégner au besoin le support avec un fixateur, laisser sécher.



### Application de Rubson Acrylique Bâtiment

Extruder en poussant le produit devant la buse afin de garnir parfaitement le joint ou la fissure. Le cordon de mastic doit être sans bulle d'air et ne pas déborder sur le support de part et d'autre du joint ou de la fissure. Serrer et lisser le cordon de mastic avec un outil humidifié et éliminer le surplus de mastic. Laisser sécher 24 à 48 h et compenser le retrait par une nouvelle application du mastic si nécessaire.

Les fissures calfeutrées avec Rubson Acrylique pourront être recouvertes par un système d'imperméabilité acrylique à l'eau (cf. DTU 42.1). Rubson Acrylique n'est pas destiné à corriger les imperfections de la maçonnerie.

Garnir la fissure avec le mastic Rubson Joint et Fissure A1, sans déborder sur le support, araser, lisser. Recouvrir (à l'exclusion des fixateurs solvantés) par un système d'imperméabilité de performance I2, I3 ou I4 adapté (cf DTU 42.1).

### Application

Extruder en poussant le produit devant la buse. Le cordon de mastic doit être sans bulle d'air et suivre la fissure sans déborder. Lisser à la spatule humidifiée et éliminer le surplus de mastic.

Laisser sécher 24 à 48h et compenser le retrait par une nouvelle application du mastic si nécessaire.

### Matériel d'application

Pistolet manuel ou pneumatique

Temps de prise

Lissage : 10 min. maximum après application

Recouvrable : 6 h minimum pour les peintures à l'eau et 24h minimum pour les peintures solvantées.

Séchage à coeur : 72 h env. pour une section de joint de 5 mm.

### Observations

A utiliser avant la date inscrite sur la cartouche.

Stocker dans son emballage d'origine, hermétiquement fermé dans un local frais.

## CARACTERISTIQUES

	Type de mastic	Acrylique phase aqueuse
	Densité	Environ 1.57
	Dureté Shore A	Environ 10
	Température d'application	+5°C à +40°C
	Température de service	-25°C à +80°C
	Perte de volume après séchage	Environ 25%
	Allongement à la rupture	Supérieur à 60 %
	Temps de formation de peau	Environ 20 minutes
	Temps de séchage	Cordon de 5 mm en 72h.
	Nettoyage du matériel	Immédiatement à l'eau
	Consommation (joint de 5mm)	12 mètres
	Conditionnement	Cartouche 280 ml
	Coloris disponibles	Blanc,
	<b>Labels</b>	<b>NON</b>
	<b>Marquage CE</b>	DoP 00804
	<b>Code IDH Henkel</b> 2622524 BL	



Expert de l'étanchéité depuis 1957

#### PRECAUTIONS D'EMPLOI

Fiche de données de sécurité disponible sur demande pour les professionnels au 09 69 32 09 30 ou sur le site <http://mysds.henkel.com>

Ce produit est réservé aux professionnels.

*Ce document contient des informations données de bonne foi et fondées sur l'état actuel de la réglementation et de nos connaissances. Etant donné la diversité des matériaux et des méthodes de travail, ces informations ne peuvent constituer que des recommandations, et ne doivent pas se substituer aux essais préliminaires indispensables pour s'assurer de l'adéquation du produit à chaque usage envisagé.*

*Par conséquent le présent document ne saurait engager la responsabilité de Henkel France pour toute utilisation du produit non conformes aux recommandations visées dans le présent document et/ou en cas d'atteinte à des tiers du fait de l'utilisation de nos produits. Il appartient aux utilisateurs de s'assurer du respect de la législation et réglementation locale.*

*La société Henkel France garantit que ses produits respectent ses spécifications de vente. Les utilisateurs sont invités à vérifier qu'ils sont en possession de la dernière version du présent document, la société Henkel France étant à leur disposition pour fournir toute information complémentaire.*



Expert de l'étanchéité depuis 1957

---

**HENKEL France S.A.S**

161, rue de Silly

92100 Boulogne-Billancourt

Tél. : 09 69 32 09 30 (appel non surtaxé)

---

FICHE TECHNIQUE

Rubson Acrylique AB

Mise à jour : 27/07/2020