



# TX Habitat

QB 30



<https://evaluation.cstb.fr>

DONNEES TECHNIQUES		NORMES	TX Habitat
<b>CLASSIFICATION</b>			
Norme de spécifications			NF EN 651
Classification européenne		NF EN ISO 10874	23-31
Classement UPEC			U2sP3E2C2
N° Certificat QB UPEC A+		QB 30	307-087.1
Groupe d'abrasion certifié		NF EN 660-2	T
<b>CARACTÉRISTIQUES CERTIFIÉES</b>			
Longueur x largeur (m)	NF EN ISO 24341	25 X 2	25 x 4
Épaisseur totale (mm)	NF EN ISO 24346		3,00
Couche d'usure (mm)	NF EN ISO 24340		0,35
Masse surfacique totale (g/m²)	NF EN ISO 23997		2200
<b>PERFORMANCES MARQUAGE NF EN CE 1</b>			
Réaction au feu	NF EN 13501-1		Cfl-s1
Résistance thermique	NF EN ISO 10456		0.05 m²K/W - apte au sol chauffant
Potentiel de charge électrostatique	NF EN 1815		< 2 kV - Antistatique
Glissance	NF EN 13893		μ ≥ 0,30 (classe DS)
<b>PERFORMANCES TECHNIQUES</b>			
Poinçonnement rémanent	NF EN ISO 24343-1		Valeur certifiée : ≤ 0,20mm Valeur moyenne mesurée* : 0,11 mm Meilleure valeur mesurée* : 0,08 mm
Efficacité acoustique au bruit de choc certifiée	NF EN ISO 717-2		ΔL <sub>w</sub> 20 dB
Sonorité à la marche certifiée	NF S31-074		classe A
Test du pied de meuble	NF EN 424		Pas de dommage
Test de la chaise à roulettes	ISO 4918		Pas de dommage
Incurvation après exposition à la chaleur	NF EN ISO 23999		Valeur certifiée : ≤ 8 mm Valeur mesurée : ≤ 2 mm
Stabilité dimensionnelle	NF EN ISO 23999		Valeur certifiée : ≤ 0,40 % Valeur mesurée : ≤ 0,10 %
Solidité lumière	NF EN ISO 105-B02		≥ 6
Résistance chimique	NF EN ISO 26987		Non affecté (0)
<b>PERFORMANCES ENVIRONNEMENTALES</b>			
COVT à 28 jours	ISO 16000-9		< 100 µg/m³
Formaldéhyde à 28 jours	ISO 16000-3		Non détecté

**DOMAINES D'UTILISATION**  
Locaux à affectation collective définis dans la notice sur le classement UPEC des locaux, cahier du CSTB 3782 (10/17).

**MISE EN ŒUVRE**  
La mise en oeuvre doit être réalisée conformément aux prescriptions de la norme NF DTU 53.2 P1-1. Le support doit être plan, lisse, sec et sain. Le produit de ragréage autolissant doit être classé P3. La température du support et de l'atmosphère doivent être au moins égales à +12° C. Collage à l'aide d'une émulsion "crylique préconisée par Tarkett. Les disposés inversés ou même sens pour les décors "bois".  
Traitement des joints : souder à froid à l'aide de la soudure liquide, après réalisation du joint effectuée par superposition. Etanchéité en rives selon le classement du local.

## ENTRETIEN

Le traitement **TopClean™** réalisé en fabrication facilite l'élimination des taches, limite l'entretien journalier à un simple balayage humide avec détergent neutre et supprime l'application d'une émulsion.  
Nous déconseillons l'utilisation d'abrasifs susceptibles d'altérer la qualité du traitement. Evitez les piètements, roulettes et objets en caoutchouc susceptibles de laisser des marques indélébiles par migration.

Informations susceptibles d'être modifiées (Edition 10/2020)

\*\* Pour information, non contractuel.



\* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions)



Déclaration des performances :

[https://media.tarkett-image.com/docs/CR\\_FR\\_DOP\\_TX\\_HABITAT.pdf](https://media.tarkett-image.com/docs/CR_FR_DOP_TX_HABITAT.pdf)

