

SILICONE SPECIAL ALIMENTAIRE

FONCTIONNALITE

Mastic de jointoiment et de collage agréé pour être en contact permanent ou occasionnel avec les aliments ou les boissons et résistant de -40°C à +180°C en continu.

Il peut être utilisé dans les domaines suivants :

- Domaine des cuisines, celliers, ... pour le jointoiment et le collage (plans de travail, tables de cuisson, hottes, crédences, congélateurs, réfrigérateurs, ...)
- Fabrication ou réparation de matériels destinés à l'alimentation humaine ou animale (réfrigérateurs, congélateurs, fours de cuisson, fours à pizza, matériels de conditionnements ou de fabrications, ...).
- Réparation de matériels en contact avec les boissons.

Labels et Agréments

Certifié NSF/ANSI standard 51 : Food Equipment Materials.

Le NSF est un organisme international indépendant dans le domaine alimentaire. Il a examiné la formule de ce mastic et le certifie apte au contact permanent ou occasionnel avec tous les aliments et les boissons (<http://info.nsf.org/Certified/Food/Listings.asp?Company=C0169371&Standard=051>).

Caractéristiques techniques

Caractéristiques	Spécifications
Couleur	Translucide
Aspect	Pâte non coulante
Type de mastic	Silicone acétique mono composant réticulant au contact de l'humidité de l'air
Température de mise en œuvre	De +5°C à +40°C
Temps de formation de peau	10 minutes
Vitesse de prise	3 mm les premières 24 heures

Sur joints réticulés :

Caractéristiques	Spécifications
Allongement à la rupture (ISO 8339)	250%
Tenue en température	De -40°C à +180°C
Résistance	Bonne à l'eau, aux huiles, aux graisses, aux alcools et aux produits de nettoyage courants (Pour un contact avec des produits spécifiques, un essai préalable est nécessaire).
Adhérence	Bonne sur les surfaces peintes, l'inox, le bois, le verre, l'émail, certains plastiques, le béton, les briques réfractaires, le carrelage, ...

Données établies à 23°C et 50% d'humidité relative.

Mise en œuvre

Préparation

- Pour les matériaux poreux, nettoyage à la brosse métallique et dépoussiérage.
- Pour les surfaces métalliques, le verre, le carrelage et l'émail, dégraissage à l'alcool suivi d'un essuyage avec un chiffon propre.
- Pour les plastiques, il est parfois nécessaire d'abréser, de dégraisser avec un solvant recommandé par le fabricant.
- D'une manière générale, les surfaces doivent être propres, sèches et dégraissées.
- Pour un jointolement, délimiter les bords du joint avec un ruban adhésif.

Mode d'emploi

Réalisation d'un joint :

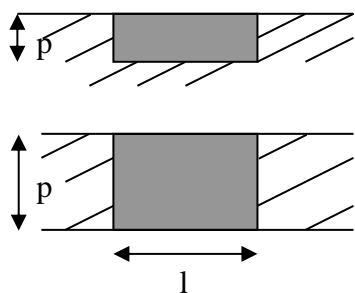
- Couper l'extrémité de la buse suivant la taille du joint désiré.
- Appliquer le mastic à l'aide d'un pistolet à cartouches entre +5°C et +40°C.
- Lisser au plus tard dans les 6 minutes après la pose.
- Enlever immédiatement les adhésifs délimitant les bords du joint.
- Laisser sécher complètement le produit avant utilisation. Sinon, attendre au moins 2 à 3 heures avant d'utiliser les appareils (pas de sollicitations trop importantes). Séchage complet au bout de 24 heures pour un joint de 3 mm d'épaisseur (20°C et 50% d'humidité relative).

Réalisation d'un collage souple :

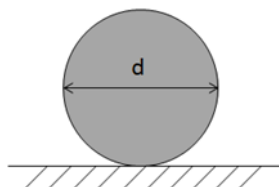
- Déposer le produit en cordons linéaires espacés, en zigzag ou par plots sur la surface à coller et en évitant les épaisseurs importantes. La dépose doit permettre au mastic d'être le plus possible en contact avec l'humidité de l'air après application afin qu'il puisse réticuler complètement.
- Mettre en place l'objet à fixer en appuyant fortement.
- Pour les objets lourds, étayer et attendre au moins 24 H (temps à adapter en fonction du poids de l'élément collé).

Consommation

En fonction des dimensions du joint et de l'application, une cartouche de 280 ml permettra de réaliser un joint d'une longueur (la longueur du joint est exprimée en mètres) :



Profondeur en mm (p)	Largeur en mm (l)					
	8	10	15	20	25	30
4	8.7	7	4.6	3.5	2.8	2.3
5	7	5.6	3.7	2.8	2.2	1.8
7	5	4	2.6	2	1.6	1.3
8	4.3	3.5	2.3	1.7	1.4	1.1
10		2.8	1.8	1.4	1.1	0.9
12			1.5	1.1	0.9	0.7
15			1.2	0.9	0.7	0.6
20				0.7	0.5	0.4



Longueur de joint	Diamètre du cordon en mm (d)				
	4	6	8	10	12
	22.2	9.9	5.5	3.5	2.4

Nettoyage du matériel

Le nettoyage du matériel se fait à l'acétone, au white-spirit ou à l'alcool avant séchage (en accord avec la nature du matériau) et par grattage après durcissement.

Précautions d'emploi

La Fiche de données de sécurité est disponible par Internet sur www.quickfds.com ou sur <http://www.geb.fr/fiches.php>

Astuce

Afin de pouvoir réutiliser la cartouche après la première ouverture, nous vous conseillons de laisser environ 1 cm de mastic de la canule. En séchant, celui-ci va former un bouchon que vous pourrez enlever lors de l'utilisation suivante.

Stockage

Stocker à une température comprise entre +5°C et +30°C.

La date d'expiration notée sur l'emballage est mesurée sur produit non entamé, conservé à 20°C dans des conditions normales d'hygrométrie.

Observations

Ce mastic n'est pas recommandé sur les surfaces comme les pierres naturelles, le marbre et le granite.

Du fait de sa nature acétique, un essai préalable est conseillé sur les surfaces corrodables comme le plomb, le cuivre, le zinc et le laiton.

En contact avec des élastomères tels que l'EPDM et le néoprène, une décoloration du mastic peut se produire.

En température, il peut se produire un relargage d'un composant huileux alimentaire qui ne nuit ni à l'aspect alimentaire du mastic ni de manière rédhibitoire à ses caractéristiques techniques.

Les informations présentes sur cette fiche technique sont données de bonne foi et sont les résultats des mesures effectuées dans notre laboratoire. Etant donné le nombre de matériaux, les différences de qualité et la diversité des méthodes de travail, nous vous recommandons d'effectuer des essais préalables dans les conditions effectives d'emploi.

Ce présent document peut être modifié en fonction des évolutions des produits ou de l'état de nos connaissances sans préavis aussi nous vous recommandons de vérifier sur <http://www.geb.fr/fiches.php>, que vous êtes en possession de la dernière version.