

CHROMAGUI

Peinture primaire anticorrosion à base de résines glycérophtaliques d'aspect satiné tendu

LE
MÉTAL



peinture
intérieure



peinture
extérieure



solvant

DESTINATION

Pour le traitement et la protection des métaux ferreux à l'extérieur ou à l'intérieur

QUALITÉS DOMINANTES

- Pigments dérivés de métaux (métaborate de sodium) conférant de hautes qualités anticorrosives
- Richesse en liants glycérophtaliques assurant une parfaite adhérence au support
- Peut être recouvert par toute peinture glycérophtalique sans risque de cloquage ou de décollement
- Remarquable résistance en atmosphère industrielle, en bord de mer
- Aspect tendu – Véritable sous-couche de laque

TEINTES

Blanc et 5 teintes standard

DEGRÉ DE BRILLANCE

25 % sous 60°

Caractéristiques techniques

RENDEMENT

10 à 15 m²/litre

CONDITIONNEMENT

1 litre et 3 litres

DENSITÉ MOYENNE

1,40 à 1,49 (± 0,05) à 20 °C (densité variable selon les teintes)

EXTRAIT SEC EN VOLUME

55% (± 2%)

TEMPS DE SÉCHAGE

(20 °C et 65% Humidité Relative)

- Hors poussière : 1 heure
- Sec : 4 heures
- Recouvrable : 16 heures

Mise en œuvre

MATÉRIEL D'APPLICATION

- Brosse ou rouleau : dilution de 0 à 5% de White-spirit
- Pistolet

NETTOYAGE DU MATÉRIEL

White-spirit

Fiches techniques disponibles sur le site Internet www.guittet.com

CHROMAGUI

Peinture primaire anticorrosion à base de résines glycérophtaliques d'aspect satiné tendu

Mise en œuvre

Tous travaux préparatoires et de mise en œuvre seront réalisés selon les règles de l'art et conformément à la norme NF P 74-201-1 et -2 (DTU 59.1).

| Subjectiles | Travaux préparatoires | Apprêts | Finition intérieure / extérieure |
|--|---|--|---|
| Métaux ferreux neufs calaminés | <ul style="list-style-type: none"> Décapage au niveau SA3 (ISO 8501-1) Lessivage Dégraissage au solvant NAPHTA Séchage complet | <ul style="list-style-type: none"> 1 couche CHROMAGUI oxyde rouge 1 couche CHROMAGUI « fausse teinte » | <ul style="list-style-type: none"> 1 ou 2 couches en intérieur et 2 couches de finition en extérieur de ORION SOLEIL BRILLANT, EUROSPAN SOLEIL SATIN, EUROSPAN SOLEIL ½ BRILLANT ou GUIFER * |
| Métaux ferreux rouillés | <ul style="list-style-type: none"> Décapage au niveau SA2 ½ ou brossage métallique soigné ou meulage au niveau ST3 (ISO 8501-1) Dégraissage au solvant NAPHTA ou lessivage Séchage complet | | |
| Métaux ferreux anciennement peints faiblement rouillés | <ul style="list-style-type: none"> Brossage métallique soigné au niveau ST3 (ISO 8501-1) Lessivage Séchage complet | <ul style="list-style-type: none"> Pochonnage des zones remises à nu au CHROMAGUI oxyde rouge | |

* Chromagui peut également être recouvert par toutes finitions phase aqueuse, pliolite ou glycérophtalique.
 NOTA : Lorsque deux couches sont nécessaires, la teinte oxyde rouge doit être appliquée en 1^{re} couche.
 En atmosphère marine ou agressive (industriel), appliquer 1 couche de CHROMAGUI + 2 couches de GUIFER

Observations

CLASSIFICATION NT T 36-005

NF T 36-005 : Famille I, Classe 4a

CLASSIFICATION COV

Valeur limite UE pour ce produit (cat. A/i) : 500 g/l (2010).
 Ce produit contient maximum 450 g/l COV.

Les valeurs COV indiquées tiennent compte de nos colorants et des diluants éventuels préconisés sur notre fiche technique.

CONSERVATION

12 mois en emballage d'origine, non ouvert, à l'abri du gel, de la chaleur et de l'humidité.

POINT ÉCLAIR

Compris entre 21 °C et 55 °C

HYGIÈNE ET SÉCURITÉ

Se conformer aux indications portées sur l'emballage
 Fiche de données de sécurité disponible sur le site www.quickfds.com

Fiches techniques disponibles sur le site Internet www.guittet.com