

# PRIMAIRE EPOXY (produit PPG)

## Primaire d'adhérence anticorrosion bi-composant

LE  
MÉTAL



peinture  
intérieure



peinture  
extérieure



solvant

<b>DESTINATION</b>	Pour la retouche en pochonnage des fonds spéciaux abimés tels que les bardages présentant des points de rouille.
<b>QUALITÉS DOMINANTES</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Très haute qualité anticorrosive.</li><li>• Excellente adhérence.</li></ul>
<b>TEINTES</b>	Gris
<b>DEGRÉ DE BRILLANCE</b>	Mat

### Caractéristiques techniques

<b>RENDEMENT</b>	5 à 9 m <sup>2</sup> /litre
<b>CONDITIONNEMENT</b>	1 litre (base : 0,82 L + durcisseur : 0,18 L)
<b>DENSITÉ MOYENNE</b>	1,40 (± 0,05) à 20 °C
<b>EXTRAIT SEC EN VOLUME</b>	63% (± 2%)
<b>TEMPS DE SÉCHAGE</b> (20 °C et 65% Humidité Relative)	<ul style="list-style-type: none"><li>• Sec : 2 heures</li><li>• Recouvrable : minimum 3 heures / maximum 12 mois</li></ul>

### Mise en œuvre

<b>MATÉRIEL D'APPLICATION</b>	Brosse
<b>NETTOYAGE DU MATÉRIEL</b>	Acétone
<b>CONDITIONS D'APPLICATION</b>	Température extérieure supérieur à 5 °C. Hygrométrie inférieure à 80%. Température du support entre 10 °C et 30 °C sur support non condensant. Application ou pochonnage uniquement sur des petites parties.
<b>PREPARATION DU PRODUIT</b>	Mélanger séparément la base et le durcisseur de manière intense. Puis, incorporer le durcisseur dans la base en mélangeant les 2 produits pendant 5 minutes afin d'obtenir un produit bien homogène.
<b>DILUTION</b>	Prêt à l'emploi après mélange de la base et du durcisseur. Ne pas diluer.
<b>DELAI DE MURISSEMENT</b>	Immédiat au-dessus de 10 °C Après 20 minutes au-dessous de 10 °C
<b>DURÉE DE VIE DU MÉLANGE À 20 °C</b>	8 heures

Fiches techniques disponibles sur le site Internet [www.guittet.com](http://www.guittet.com)

# PRIMAIRE EPOXY (produit PPG)

## Primaire d'adhérence anticorrosion bi-composant

### Mise en œuvre

Tous travaux préparatoires et de mise en œuvre seront réalisés selon les règles de l'art et conformément à la norme NF P 74-201-1 et -2 (DTU 59.1).

Subjectiles	Travaux préparatoires	Apprêts	Finition intérieure / extérieure
Acier	<ul style="list-style-type: none"> <li>Grattage</li> <li>Brossage</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>PRIMAIRE EPOXY</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>2 couches de finition</li> </ul>
Acier galvanisé ancien	<ul style="list-style-type: none"> <li>Grattage</li> <li>Brossage ou balayage au jet abrasif</li> <li>Dépoussiérage</li> </ul>		
Ancien galvanisé neuf	<ul style="list-style-type: none"> <li>Dérochage chimique</li> <li>Rinçage</li> </ul>		
Ancien galvanisé peint	<ul style="list-style-type: none"> <li>Lavage</li> <li>Brossage</li> <li>Grattage</li> </ul>		
Bardage présentant des points de rouille	<ul style="list-style-type: none"> <li>Dégraissage</li> <li>Lessivage</li> <li>Rinçage soigné et séchage complet</li> <li>Grattage pour remise à nu des parties abimées / rouillées</li> <li>Brossage</li> <li>Dépoussiérage</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>PRIMAIRE EPOXY en retouche</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>2 couches de GUIBARDAGE HydroPlus</li> </ul>

### Observations

#### CLASSIFICATION NT T 36-005

NF T 36-005 : Famille I, Classe 6b

#### CLASSIFICATION COV

Valeur limite UE pour ce produit (cat. A/j) : 500 g/l (2010).  
Ce produit contient maximum 440 g/l COV.

#### CONSERVATION

12 mois en emballage d'origine, non ouvert, à l'abri du gel, de la chaleur et de l'humidité.

#### POINT ÉCLAIR

Compris entre 21 °C et 55 °C

#### HYGIÈNE ET SÉCURITÉ

Se conformer aux indications portées sur l'emballage  
Fiche de données de sécurité disponible sur le site [www.quickfds.com](http://www.quickfds.com)

Fiches techniques disponibles sur le site Internet [www.guittet.com](http://www.guittet.com)