

ENDUIT GRAS GÉRARD

PROPRIÉTÉS ET AVANTAGES PARTICULIERS

Pâte fine, courte molle qui tient bien au couteau.

S'étale sans rouler et se dégrossit sans effort.

Se repasse humide, se ferre au couteau, durcit sans creuser et se ponce à sec ou à l'eau.

Porte sans embus toutes les finitions de type bâtiment : gras, glycérophthalique, dispersion, etc.

LOCALISATION

Intérieur - Extérieur.

DESTINATION

SUPPORT

PRÉPARATION DU SUPPORT

Lissage de toutes les surfaces avant l'application du revêtement de finition : peinture, toile, papier, etc.

MISE EN ŒUVRE

Après impression adéquate des supports trop poreux, étendre l'enduit au couteau large et dégrossir.

Repasser humide, ferrer pour polir, laisser durcir et poncer à sec ou à l'eau.

Toujours enduire en couche mince : 1 mm au maximum.

Les trous se bouchent à l'enduit en poudre.

MATÉRIEL D'APPLICATION

Couteau.

DILUTION

Prêt à l'emploi.

CARACTÉRISTIQUES

Composition	Liant glycérophtalique gras Pigments micronisés.
Aspect	
Tenue au feu	M1 sur support incombustible M0.
Présentation	
Teintes	
Densité	+ ou - kg/l
Extrait Sec en poids en volume	+ ou - % + ou - %
Épaisseur Film sec	microns /100 g/m² humide.
Performance du film	
Séchage à 20°C et 70% humidité relative	Varie selon l'épaisseur appliquée. Pour repasser : 1 heure Pour ferrer : 2 heures Pour poncer : 8 heures
Rendement	
Conditionnement	1 Kg 5 Kg
Étiquetage	Néant.
Transport par route	Produit non dangereux.

PRÉCAUTIONS

DURÉE DE CONSERVATION

1 - 2 ans sans perte ni peau en bidon fermé d'origine.
Recouvrir d'eau l'enduit d'un bidon entamé.