



TX Classic

QB 30



<https://evaluation.cstb.fr>

DONNEES TECHNIQUES	NORMES	TX Classic	
CLASSIFICATION			
Norme de spécifications		NF EN ISO 26986	
Classification européenne	NF EN ISO 10874	23-31	
Classement UPEC		U2sP2E2/3C2	
N° Certificat QB UPEC A+	QB 30	347-003.1	
Groupe d'abrasion certifié	NF EN 660-2	T	
CARACTÉRISTIQUES CERTIFIÉES			
Longueur x largeur (m)	NF EN ISO 24341	25 X 2	25 x 4
Épaisseur totale (mm)	NF EN ISO 24346	2,60	
Couche d'usure (mm)	NF EN ISO 24340	0,25	
Masse surfacique totale (g/m²)	NF EN ISO 23997	1 800	
PERFORMANCES MARQUAGE NF EN CE 1			
Réaction au feu	NF EN 13501-1	Cfl-s1	
Résistance thermique	NF EN ISO 10456	0,04 m²K/W - apte au sol chauffant	
Potentiel de charge électrostatique	NF EN 1815	< 2 kV - Antistatique	
Glissance	NF EN 13893	μ ≥ 0,30 (classe DS)	
PERFORMANCES TECHNIQUES			
Poinçonnement rémanent	NF EN ISO 24343-1	Valeur certifiée : ≤ 0,35 mm Valeur mesurée : ≤ 0,25 mm	
Test de la chaise à roulettes	NF EN 425 (ISO 4918)	Pas de dommage	
Incurvation après exposition à la chaleur	NF EN ISO 23999	Valeur certifiée : ≤ 8 mm	
Stabilité dimensionnelle	NF EN ISO 23999	Valeur certifiée : ≤ 0,40 % Valeur mesurée : ≤ 0,10 %	
Solidité lumière	NF EN ISO 105-B02	≥ 6	
Résistance chimique	NF EN ISO 26987	Non affecté	
PERFORMANCES ENVIRONNEMENTALES			
COVT à 28 jours	ISO 16000-9	< 100 µg/m³	
Formaldéhyde à 28 jours	ISO 16000-3	Non détecté	

DOMAINES D'UTILISATION

Locaux à affectation collective définis dans la notice sur le classement UPEC des locaux, cahier du CSTB 3782 (10/17).

MISE EN ŒUVRE

La mise en oeuvre doit être réalisée conformément aux prescriptions de la norme NF DTU 53.2 P1-1. Le support doit être plan, lisse, sec et sain. Le produit de ragréage autolissant doit être classé P3. La température du support et de l'atmosphère doivent être au moins égales à +12° C. Collage à l'aide d'une émulsion "crylique préconisée par Tarkett.

Lés disposés inversés ou même sens pour les décors "bois".

Traitement des joints : souder à froid à l'aide de la soudure liquide, après réalisation du joint effectuée par superposition. Etanchéité en rives selon le classement du local.

ENTRETIEN

Le traitement **TopClean™** réalisé en fabrication facilite l'élimination des taches, limite l'entretien journalier à un simple balayage humide avec détergent neutre et supprime l'application d'une émulsion.

Nous déconseillons l'utilisation d'abrasifs susceptibles d'altérer la qualité du traitement. Évitez les piétements, roulettes et objets en caoutchouc susceptibles de laisser des marques indélébiles par migration.

Informations susceptibles d'être modifiées (Edition 10/2020)

** Pour information, non contractuel.



* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions)



Déclaration des performances :

https://media.tarkett-image.com/docs/CR_0007-0034-DOP-2020-01_TX_Classic.pdf

