PATE A SOUDER 2 EN 1

FONCTIONNALITE

Pâte décapante active libérant le métal de son oxydation.
Possède une action brasante et étamante du fait de la présence d'alliage étain-cuivre en poudre dans sa composition

- Permet de souder et étamer notamment le cuivre, laiton, bronze, l'acier, en particulier sur les canalisations d'eau potable
- Ne contient pas de plomb
- Ne pas utiliser avec l'aluminium

Labels et Agréments

Les molécules constitutives de la fraction organique de ce produit sont citées dans les listes positives de référence (IRH Environnement – 24/05/2006)
Sans plomb

Caractéristiques techniques

Spécifications	Caractéristiques
Aspect	Gris pâteux
Nature chimique	pâte à braser à base d'alliage étain/cuivre et décapant incorporé
Densité	2.4
pH	3.4 (acide)
Température de fusion	+240°C
% de soudure	60% (à 97% d'étain)

Mise en œuvre

Préparation

- La pâte peut être utilisée telle quelle ou mélangée avec un peu d'eau, pour la rendre fluide.
- Si la pâte décante, il suffit de la mélanger pour qu'elle retrouve sa consistance initiale.
- Nettoyer les traces de rouille et de corrosion sur le support

Mode d'emploi

Brasage :

- Appliquer la pâte sur les surfaces à braser à l'aide d'un pinceau.
- Assembler les pièces à braser, puis chauffer le métal jusqu'à fusion de la pâte.
- Pour le brasage d'éléments de canalisation, ajouter une goutte de BOBINE ETAIN/CUIVRE, en fin de brasage.
- Après refroidissement, nettoyer le résidu avec un chiffon humide.

Etamage :

- Etaler la pâte au pinceau.
- Chauffer le métal.
- Essuyer avec un chiffon propre, alors que la pâte est encore en fusion.
- Après refroidissement, nettoyer le résidu avec un chiffon humide.

GEB SAS – BP 62062 – Tremblay en France
95972 Roissy Charles de Gaulle Cédex - France
Tél. (33) 01 48 17 99 99 - Fax (33) 01 48 17 98 00
N°SIREN : 500 674 056

Nettoyage du matériel

- Avec un chiffon humide

Stockage

Stocker à une température inférieure à +35°C.
A +20°C, la durée de conservation du produit dans son emballage d'origine fermé est de 18 mois.

La Fiche de données de sécurité disponible par Internet sur www.quickfds.com. Les informations présentes sur cette fiche technique sont données de bonne foi et sont les résultats des mesures effectuées dans notre laboratoire. Etant donné le nombre de matériaux, les différences de qualité et la diversité des méthodes de travail, nous recommandons aux utilisateurs d'effectuer des essais préalables dans les conditions effectives d'emploi.
Ce présent document peut être modifié en fonction des évolutions des produits ou de l'état de nos connaissances sans préavis aussi nous vous recommandons de vérifier avant toute mise en œuvre, qu'il s'agit de la dernière version

GEB SAS – BP 62062 – Tremblay en France
95972 Roissy Charles de Gaulle Cédex - France
Tél. (33) 01 48 17 99 99 - Fax (33) 01 48 17 98 00
N°SIREN : 500 674 056