



Lire le manuel avant d'utiliser la machine

Table des matières

Table des matières	3
Caractéristiques et spécifications	5
Sécurité	7
Composants et assemblage	8
Transport	8
Assemblage	8
Configuration d'application	8
Fonctionnement	10
Réglage des roues et de la poignée	10
Procédure de démarrage	10
Préparation des lames	10
Guide de résolution des problèmes	12
Garantie	13

Caractéristiques et spécifications

CARACTÉRISTIQUES

Poignée réglable - Permet à l'opérateur de régler le confort.

Cale-pieds - L'utilisation des muscles du bas du corps réduit la fatigue.

Ajustement de l'angle - Permet à l'opérateur de régler l'inclinaison de la lame de plate à verticale en fonction du matériau à décoller. Empêche le gougeage du plancher et sous-plancher.

Poids amovible avec poignée de levage - Permet à une personne seule de charger et/ou décharger la machine. Le poids amovible est 55,8 kg.

Tête de coupe/support de lame - Pour découper efficacement de multiples matériaux de substrat et pour augmenter la longévité de la lame.



Spécifications du produit

Largeur	Longueur max.	Hauteur	Poids (machine seule)	Vitesse	Tr/min	Intensité	Vibration		
							Axe X	Axe Y	Axe Z
45 cm	83 cm	108 cm avec poignée 53 cm sans poignée	55,8 kg	Manuelle	1,725	Moins de 10	5,5 m/s ²	11,1 m/s ²	11,6 m/s ²

Sécurité

RÈGLES GÉNÉRALES POUR UN FONCTIONNEMENT SÛR

Avant l'utilisation, toute personne utilisant ou entretenant cet équipement doit lire et comprendre ce manuel, ainsi que toutes les étiquettes expédiées avec la machine et ses composants, ou collées dessus. Lire ce manuel attentivement pour connaître les applications et les limites de l'équipement, ainsi que les risques potentiels associés. Conserver constamment ce manuel à proximité de la machine. Si le manuel est abîmé ou perdu, contacter nous pour obtenir un autre manuel.

Personnel

Porter des vêtements corrects et utiliser l'équipement de sécurité.
Ne pas porter des vêtements amples ; ils pourraient s'enrouler dans les pièces mobiles. Toute personne présente dans la zone de travail doit porter des lunettes de sécurité, une protection auditive lors d'une utilisation prolongée et un masque anti poussière pour les opérations qui dégagent de la poussière. Les casques, les masques, les chaussures de sécurité, etc. doivent être portés lorsque spécifiés ou nécessaires.

Garder le contrôle ; rester vigilant.
Conserver une posture et un équilibre adéquats, maintenir une prise ferme. Observez constamment la zone environnante et faites preuve de bon sens. Ne pas utiliser la machine en cas de fatigue, de distraction ou sous l'influence de drogues, d'alcool ou de médicaments provoquant une diminution des réflexes.

Garder les mains à distance de toutes les pièces et de l'outillage mobiles.

Porter des gants pour changer les outils. Retirer l'outil de la machine quand elle n'est pas utilisée et/ou abaisser la tête de coupe sur le sol.

Ne pas forcer l'équipement.

L'équipement aura le meilleur rendement à la vitesse pour laquelle il a été conçu. Une force excessive provoque seulement la fatigue de l'opérateur, une usure augmentée et réduit la maîtrise.

Environnement

Éviter toute utilisation dans des environnements dangereux.
Ne pas utiliser sous la pluie, dans des lieux humides ou mouillés, ou en présence d'atmosphères explosibles (vapeurs gazeuses, poussière ou matériaux inflammables). Retirer les matériaux ou débris susceptibles d'être enflammés par une étincelle. Maintenir la zone de travail propre et bien éclairée ; des accidents peuvent survenir dans une zone de travail encombrée ou sombre. Une chaleur ou un froid extrêmes peuvent dégrader les performances.

Protéger les autres dans la zone de travail et surveiller les alentours.
Disposer des barrières ou des écrans protecteurs comme nécessaire pour protéger les autres des débris et de la machine en marche. Les enfants et autres personnes présentes doivent être maintenus à distance sécurisée de la zone de travail afin d'éviter de distraire l'opérateur et/ou de toucher la machine. L'opérateur doit être conscient des personnes présentes autour de lui et à proximité. Le personnel de support ne doit jamais se tenir à proximité, devant ou derrière la machine quand celle-ci est en marche. L'opérateur doit regarder derrière lui avant d'effectuer une marche arrière.

Ne pas s'approcher à 0,9 m du périmètre de la machine pendant son utilisation.

Attention aux chocs électriques.

Veiller à ce que la machine soit raccordée à une prise correctement reliée à la terre. Éviter tout contact corporel avec des surfaces mises à la terre, comme les tuyaux, radiateurs, cuisinières et réfrigérateurs. Lors du grattage ou de découpes, contrôler toujours la zone de travail pour rechercher des câbles ou tuyaux cachés.

Entretien et réparation

Commencer le travail d'entretien seulement lorsque la machine est arrêtée, débranchée et refroidie.

Utiliser des produits de nettoyage appropriés.
Veiller à ce que tous les chiffons de nettoyage soient sans fibres ; ne pas utiliser de produits de nettoyage agressifs.

Programmer des contrôles d'entretien réguliers.
Veiller à ce que la machine soit correctement nettoyée et entretenue. Éliminer toutes les traces d'huile, de carburant ou de liquide de nettoyage de la machine, ainsi que de ses connexions et raccords. Resserrer tous les raccords desserrés, découverts pendant les travaux d'entretien et de réparation. Les pièces lâches ou endommagées doivent être remplacées immédiatement ; utiliser exclusivement des pièces du fabricant.

Ne pas souder ou découper à la flamme sur la machine pendant des réparations, la machine ne doit pas être modifiée sans autorisation du fabricant.

Équipements

Utiliser les pièces et accessoires corrects.
Utiliser uniquement les pièces et accessoires recommandés ou approuvés par le fabricant. L'utilisation d'éléments non recommandés peut être dangereuse.

S'assurer que les accessoires sont correctement installés et entretenus. Ne pas supprimer une protection, ou tout autre dispositif de sécurité, lors de l'installation d'un accessoire ou d'un équipement.

Contrôler l'absence de pièces endommagées.
Vérifier le désalignement, le grippage des pièces mobiles, le desserrage des pièces de fixation, le montage incorrect, les pièces cassées et toute autre condition susceptible d'affecter le fonctionnement. En cas de vibrations ou de bruits anormaux, arrêter immédiatement la machine. Ne pas utiliser un équipement endommagé jusqu'à ce qu'il soit réparé. Ne pas utiliser si l'interrupteur ne peut mettre en marche et arrêter la machine. Pour toutes les réparations, insister sur l'utilisation exclusive de pièces de rechange identiques.

Entretenir l'équipement et les étiquettes.
Garder les poignées sèches, propres et exemptes d'huile et de graisse. Garder les lames de coupe affûtées et propres. Suivre les instructions pour lubrifier et changer les accessoires. Le moteur et les interrupteurs doivent être complètement fermés à tout instant, sans aucun câble apparent. Inspecter régulièrement le cordon. Les étiquettes comportent des informations importantes

Éviter tout démarrage accidentel ; ranger l'équipement non utilisé.
Si elle n'est pas utilisée, veiller à débrancher la machine ; ne pas la mettre en route avant de la brancher. Rangez la machine dans un endroit sec et sûr. Retirer les outils avant le stockage et tenir hors de portée des enfants.



ATTENTION ! UTILISER LES RALLONGES D'UNE FAÇON APPROPRIÉE. SI L'INTENSITÉ TIRÉE EST SUPÉRIEURE À CELLE INDIQUÉE DANS LE TABLEAU OU SI LA LONGUEUR DU CORDON DÉPASSE 1,5 M (50 PIEDS), CONSULTER UN ÉLECTRICIEN.
HYPOTHÈSES : 3% CHUTE DE TENSION ADMISSIBLE, CONDUCTEURS CUIVRE DONNÉS POUR 75°C, FACTEUR DE SÉCURITÉ 1,25 CLASSE DE TENSION DE CORDON DE 600 VCA, TYPES DE CORDONS APPROPRIÉS (STO, STOW, SOOW).

Consommation	Calibre
0-12	14
13-16	12
14-24	10
25-40	8

CONSIGNES DE SÉCURITÉ DE LA DÉCOLLEUSE ACCOMPAGNÉE

Avant l'utilisation, toute personne utilisant cet équipement doit lire et comprendre les présentes consignes de sécurité.

Grattage

Attention aux obstacles cachés.

Prendre garde aux dangers cachés et aux saillies du sol. Ne pas utiliser sur des surfaces essentiellement irrégulières.

Surveillez la position du matériel électrique et des rallonges.

Ne pas laisser les têtes de coupe venir en contact avec un matériel électrique ou un cordon d'alimentation.

Utiliser les outils et accessoires corrects.

Disposer des barrières ou des protections au besoin afin de protéger les autres personnes des débris. Après l'installation des outils, vérifier l'alignement correct.

Utiliser la machine pour les applications correctes.

Ne pas forcer l'équipement pour exécuter un travail plus difficile que celui pour lequel il a été fabriqué.



AVERTISSEMENT : LE MEULAGE/DÉCOUPAGE/FORAGE DE MAÇONNERIE, BÉTON, MÉTAL ET AUTRES MATÉRIAUX PEUT PRODUIRE DE LA POUSSIÈRE, DES BROUILLARDS ET DES FUMÉES CONTENANT DES PRODUITS CHIMIQUES CONNUS POUR INFLIGER DE GRAVES BLESSURES FATALES OU PROVOQUER DES MALADIES, TELLE QU'UNE MALADIE RESPIRATOIRE, LE CANCER, DES ANOMALIES CONGÉNITALES OU D'AUTRES ATTEINTES DU SYSTÈME REPRODUCTEUR. SI VOUS NE CONNAISSEZ PAS LES RISQUES ASSOCIÉS À LA SUBSTANCE PARTICULIÈRE À DÉCOUPER, CONSULTER LA FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ ET/OU CONSULTER L'EMPLOYEUR, LE FABRICANT / FOURNISSEUR DU MATÉRIAU, LES AGENCES GOUVERNEMENTALES TELLES QUE L'OSHA ET LE NIOSH, ET TOUTES AUTRES AUTORITÉS EN CHARGE DES MATIÈRES DANGEREUSES. LA CALIFORNIE ET D'AUTRES AUTORITÉS ONT, PAR EXEMPLE, PUBLIÉ DES LISTES DE SUBSTANCES CONNUES POUR PROVOQUER DES CANCERS, DES TROUBLES DE LA FERTILITÉ, OU AUTRES EFFETS NOCIFS. SI POSSIBLE, CONTRÔLER LA POUSSIÈRE, LE BROUILLARD ET LES VAPEURS À LA SOURCE. À CET ÉGARD, UTILISER LES MÉTHODES DE TRAVAIL ADÉQUATES ET SUIVRE LES RECOMMANDATIONS DU FABRICANT / FOURNISSEUR, DE L'OSHA / NIOSH ET DES ASSOCIATIONS PROFESSIONNELLES ET COMMERCIALES. LORSQUE LES RISQUES D'INHALATION DE POUSSIÈRES, BROUILLARDS ET FUMÉES NE PEUVENT ÊTRE ÉLIMINÉS, L'OPÉRATEUR ET TOUTE PERSONNE PRÉSENTE DOIVENT TOUJOURS PORTER DES RESPIRATEURS APPROUVÉS PAR OSHA / MSHA POUR LE MATÉRIAU À DÉCOUPER.



Composants et assemblage

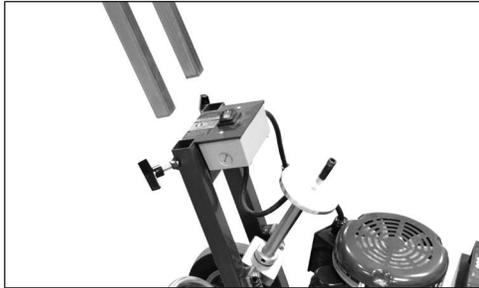


FIG. 1

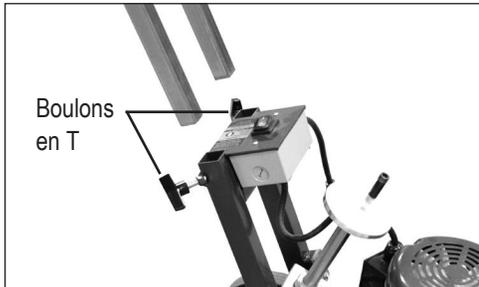


FIG. 2



FIG. 3

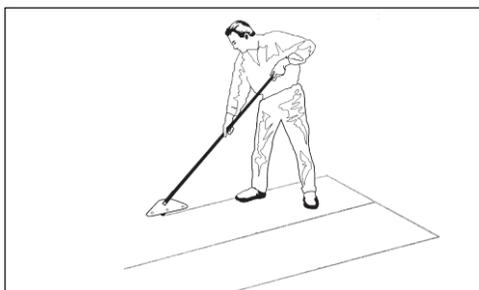


FIG. 4

TRANSPORT

- Toujours retirer les contrepoids et les lames avant de charger ou décharger.

Démontage de la machine pour faciliter le transport :

- Retirer la poignée (Figure 1).
- Baisser la poignée et/ou l'angles de roues.



AVERTISSEMENT : GARDER LES MAINS ET LES PIEDS ÉLOIGNÉS DU DESSOUS DE LA MACHINE.



ATTENTION : DESSERRER LES BOULONS EN T AVANT D'ESSAYER DE RETIRER LA POIGNÉE.

ASSEMBLAGE

Cette machine est livrée non assemblée. Pour l'assemblage, procéder comme suit :

1. Desserrer les deux boulons en T sur le châssis de la poignée.
2. Insérer la poignée dans son châssis (Figure 2) et régler à la hauteur souhaitée.
3. Serrer à nouveau les boulons en T.

CONFIGURATION D'APPLICATION

Carreau de vinyle de composition (VCT)

Ne jamais utiliser une lame plus large que la taille du carreau à enlever (Figure 3). Si les matériaux à éliminer ne sont toujours pas enlevés proprement ou si la machine saute au-dessus des matériaux, réduire la taille de la lame ou utiliser une plus petite partie de la lame.

Carreau caoutchouc vinyle pure

Les matériaux devront être entaillés (Figure 4) jusqu'à 25 à 30,5 cm. pour une bonne élimination. Des lames en U peuvent être utilisées avec certains matériaux. Une lame de 25 cm est recommandée pour cette application.

Moquette collée

Peut se faire avec des lames en U ou en entaillant la moquette de manière à correspondre à la largeur de lame avant le décapage avec un burin (Figure 4). L'entaillage préalable de la moquette facilite le contrôle de la machine et les lames resteront affûtées plus longtemps. Des lames jusqu'à 40,6 cm de large peuvent être utilisées.

Normalement des lames de 30,5 à 35,5 cm sont utilisées sur la moquette collée directement sur le sol, avec doublure, unitaire, double colle, mousse de vinyle, et mousse d'uréthane. Les mousses de latex viennent facilement avec des lames de 40,6 cm.

Céramique

Requiert un support de tige en angle et une tige en angle à embout de carbure. La céramique sur un sous-plancher en bois nécessite que la lame soit inclinée selon un angle faible pour être à plat sur le sol. La céramique sur un sous-plancher en béton nécessite que la lame soit inclinée selon un angle plus important. Tester l'angle afin de l'adapter au mieux. Éliminer les débris de la zone au fur et à mesure.

Composants et assemblage

Sous-plancher en bois

Sur un sous-plancher en contreplaqué, essayer d'utiliser la machine à un angle de 45° par rapport au grain du bois. La plupart du temps, la lame doit être en biseau vers le bas. Sur les planchers en bois dur, comme des planches, utiliser la machine à un angle de 45° par rapport à la planche dans le sens parallèle au grain. L'enlèvement du contre-poids avant facilitera le travail sur toutes les surfaces souples. La torsion vers le haut des coins de la lame empêchera celle-ci de creuser dans le sol.

Béton

Lorsque vous travaillez sur une dalle de béton, le biseau de la lame doit normalement être orienté vers le haut pour une meilleure performance, en particulier lors du nettoyage d'adhésif. Dans certains cas, l'orientation du biseau vers le bas offre une meilleure durée de vie de la lame. Tester chaque configuration pour déterminer laquelle offre les meilleures performances.

Plancher en béton Gypcrete et coulé souple

Nécessite une orientation du biseau vers le bas pour créer une meilleure surface de frottement.

Paquet collé en bois dur

Une tige en angle à embout de carbure ou une lame de 15,24 cm est recommandée. Pour l'élimination des planchers (parquet laminé, planche laminée, planche solide), le revêtement doit être entaillé dans le sens perpendiculaire au grain ou à la planche. Ce travail est réalisé à l'aide d'une scie circulaire, dont la profondeur est réglée à 100 % de l'épaisseur de la planche, permettant d'éviter la surface de la chape lorsqu'elle est en béton (Figure 5). Il est possible de tracer les lignes des entailles à la craie, dont la largeur correspond à celle de la lame. Un guide de défonçage fixé à la scie peut servir à éliminer les marques de craie. Ouvrir une zone suffisamment large pour la machine, ou commencer au niveau d'une porte. Il est important de nettoyer tous les débris pour assurer le meilleur fonctionnement de la machine. Le véritable parquet sera livré en petites pièces, l'entaillage est donc inutile.

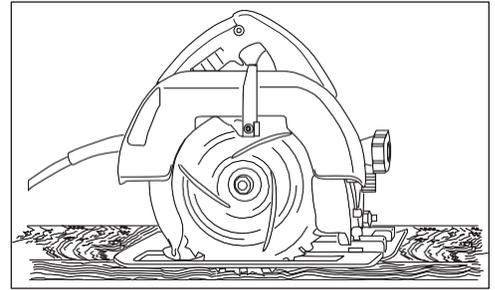


FIG. 5

Utilisation



FIG. 6

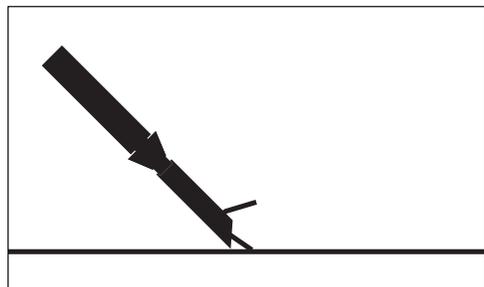


FIG. 7

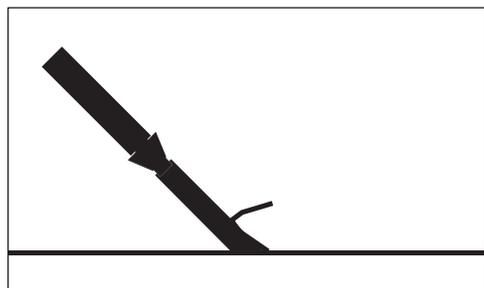


FIG. 7.1

RÉGLAGE DES ROUES ET DE LA POIGNÉE

Régler l'angle des roues modifie l'angle de la lame par rapport au sol. Tourner la poignée dans le sens horloger pour soulever les roues, et dans le sens anti-horloger pour abaisser les roues selon l'angle de lame souhaité (Figure 6).

- Un angle de lame prononcé est conseillé pour les surfaces difficiles à décoller, par exemple des dalles sur du béton.
- Un faible angle de roues est conseillé pour retirer du vinyle, des carreaux de vinyle de composition (VCT) ou du tapis de planchers en contreplaqué, sous-planchers souples, contreplaqué, luan, panneaux de particules ou panneaux gaufrés.



ATTENTION : NE FAIRE LES RÉGLAGES QU'UNE FOIS LA MACHINE À L'ARRÊT ET POSÉE SUR UNE SURFACE PLATE.

Remarque : Tester des angles différents pour trouver celui qui convient le mieux à chaque application.

Une fois les roues correctement réglées, régler la poignée. Quel que soit l'angle des roues, la poignée doit être réglée au niveau de la ceinture de l'opérateur, ou à la hauteur qui lui semble confortable.

PROCÉDURE DE DÉMARRAGE

1. La machine doit être éteinte avant de la brancher à une source d'énergie.
2. Brancher la machine à la source d'alimentation.
3. Tourner l'interrupteur de marche/arrêt (ON / OFF) en position « ON ».

PRÉPARATION DES LAMES



ATTENTION : LES LAMES SONT TRANCHANTES; PORTER DES GANTS ET FAIRE PREUVE D'UNE EXTRÊME PRUDENT LORS DE LEUR MANIPULATION.



ATTENTION : NE JAMAIS CHANGER LA TÊTE DE COUPE OU ENTRETENIR LES LAMES QUAND LA MACHINE FONCTIONNE.

Réglage

- Une bonne taille de la lame et un bon positionnement, selon le type de matériau et de faux-plancher, affectent les performances.
- Pour les matériaux difficiles, utiliser des lames plus petites.
- Commencer avec une lame étroite, puis augmenter la taille pour optimiser le passage de coupe. Les lames plus étroites travaillent plus facilement que les lames plus larges et elles nettoient généralement mieux le plancher.
- Normalement, le biseau vers le haut convient pour le béton (Figure 7), et vers le bas pour le bois, par ex. Gypcrete (Figure 7.1).

- Maintenir les lames affûtées. Les lames émoussées affectent considérablement les performances de la machine et réduisent la capacité de coupe. Affûter ou remplacer les lames selon les besoins.
- Garder l'espace de travail propre et exempt de débris. Après avoir retiré une partie du matériau, l'enlever du passage.
- Pour les sols en bois ou revêtements similaires, enfoncer ou enlever tous les clous ou toutes les obstructions métalliques pour éviter d'endommager la lame.
- Les lames peuvent être décalées dans la tête de coupe pour faciliter l'accès aux plinthes ou pour le retrait le long du mur (Figure 8).
- Les revêtements de type à feuille de vinyle, vinyle solide, carreau de caoutchouc, toiture en uréthane ou PVC devront être entaillés pour de meilleurs résultats (Figure 9). Buriner le revêtement de sol sur la largeur de la lame.
- Les lames en U sont disponibles dans différentes tailles ; ces lames évitent d'avoir à entailler le sol au préalable. Selon le type de matériau enlevé et l'affûtage de la lame et des ailes, les lames en U peuvent rendre le contrôle de la machine plus difficile. Maintenir les ailes constamment affûtées.

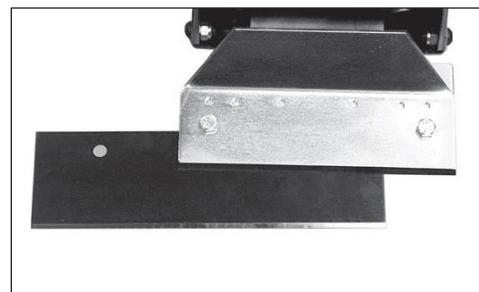


FIG. 8



FIG. 9

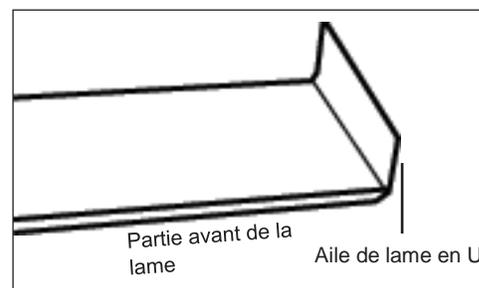


FIG. 10

Remplacement

1. Bloquer l'avant de la machine avec un morceau de bois plat ou un objet similaire.
2. Utiliser une clé suffisamment grande pour desserrer les boulons du couvercle de lame et garder les mains à l'écart de la lame. Il n'est pas nécessaire de les enlever complètement.
3. Placer la lame entre la tête de coupe et la pince de lame. Pousser la lame vers l'arrière jusqu'à ce qu'elle entre en contact avec le renforcement dans la tête de coupe ; serrer les boulons maintenant la lame. Si la lame est plus large que la tête de coupe, centrer la lame par rapport à la tête. Si la lame est plus petite que la tête de coupe, la lame doit être montée au centre de la tête de coupe pour le premier passage. Après le premier passage, la lame peut être décalée par rapport à la tête pour permettre aux roues de garder un contact uniforme avec le sol et assurer un accès facile au mur.
4. Serrer les boulons

Affûtage

Vérifier toujours l'affûtage des lames avant l'utilisation. Au fil du temps, les lames usagées présentent un biseau vers l'arrière. Lors de l'affûtage, les lames ne sont pas entièrement rétablies si le biseau arrière n'est pas complètement aplani.

Remarque : les lames plus minces sont plus faciles à affûter, mais elles cassent aussi plus facilement.

- Poncer la lame à l'aide d'un disque de diamètre de 10 cm ayant un grain de 120 ou plus fin. Veiller à ne pas faire passer le disque sur le bord ou le coin de la lame.
- Passer la meuleuse le long du tranchant de la lame en commençant par une extrémité et en continuant dans un sens en prenant soin de maintenir la meuleuse à un angle approprié par rapport à la lame. Poncer jusqu'à ce que la lame soit tranchante.
- Lors de l'utilisation d'une meuleuse à main à dents fines de haute qualité, suivre la même procédure que ci-dessus.
- Faire en sorte de disposer de nombreuses lames affûtées pour chaque travail afin de ne pas avoir à affûter des lames sur le terrain.
- Il vaut mieux affûter les lames sur un bon établi ou sur la ponceuse à bande de l'atelier.

Affûtage des lames en U (Figure 10) : il est important de garder les « ailes » sur ces tranchants de lames en U. Utiliser une lime sur le bord ; affûter la partie plate de la lame, comme décrit précédemment.

Affûtage des lames à pointe au carbure : Pour affûter les lames à pointe au carbure, il faut utiliser un touret pour outil en carbure (ex. : carbure de silicium ou disque vert).

Guide de dépannage

Problème	Cause	Solution
Pas d'alimentation	La puissance est insuffisante	Inspecter le cordon électrique pour rechercher des dommages
	Interrupteur/circuit	Vérifier le déclenchement du disjoncteur et/ou de l'interrupteur
Bruits du moteur	Dysfonctionnement de la protection du ventilateur	Vérifier si la protection du ventilateur n'est pas pliée
Difficile de manipuler la machine	La machine est trop lourde	Retirer le contrepoids
	La lame est trop large	Remplacer par une lame plus petite
	La lame est trop émoussée	Aiguiser la lame
Les fusibles ou disjoncteurs ont sauté	Mauvaise rallonge	Utiliser la rallonge appropriée (voir Sécurité)
	Prise de mauvaise qualité	Utiliser une autre prise ou un meilleur circuit
Claquement	Fixations desserrées	Vérifier si les écrous et boulons sont bien serrés, et resserrer
	Isolateurs usés	Remplacer les isolateurs
Difficultés pour insérer la tige	Support de tige trop serré	Éliminer la peinture de l'arbre de tige avec du papier à poncer, du tissu émeri ou du solvant

Note : pour obtenir des informations supplémentaires de maintenance et de réparation, consulter le Manuel d'entretien de la machine.

La Société garantit, pendant une période de douze (12) mois à compter de la date d'expédition depuis les locaux de la Société, que chaque unité nouvelle fabriquée par la Société ne présente aucun défaut de pièces et de main d'œuvre dans des conditions d'utilisation et d'entretien normales. Pour des raisons administratives, la garantie sera honorée pendant une période de quinze (15) mois à compter de la date d'expédition depuis les locaux de la Société. Les accessoires ou équipements fournis et installés sur le produit par la Société mais fabriqués par des tiers, incluant entre autres : les moteurs, composants électriques, transmissions, etc., doivent supporter la garantie propre des fabricants des accessoires. Les garanties des batteries sont calculées au prorata sur la période de garantie. Il incombe au client de vérifier l'équipement / les pièces à la livraison. Les dommages en transport qui sont signalés au-delà d'un certain délai autorisé ne sont pas couverts.

La Société, lors de la constatation du défaut, réparera ou remplacera tout produit ou pièce jugé défectueux au titre de la garantie pièces ou main d'œuvre, pendant la période de garantie spécifiée. Toutes les constatations et/ou réparations des produits se dérouleront dans le centre de réparation désigné de la Société, ou dans un centre de garantie certifié et désigné par la Société. La Société assurera la coordination et assumera la responsabilité de tous les frais d'expédition associés aux demandes de garantie valables. Les frais de transport et d'expédition associés à une utilisation abusive ou erronée seront refacturés au distributeur / client. La Société se réserve le droit de modifier, d'altérer ou d'améliorer toute pièce, sans aucune obligation de remplacer toute pièce précédemment vendue sans cette modification, altération ou amélioration. Le vendeur ou le fabricant du produit ne sera en aucun cas responsable des dommages spéciaux, accessoires ou consécutifs, y compris une perte de bénéfices, qu'ils découlent ou non d'une négligence de la part du vendeur et/ ou du fabricant du produit, sauf spécification contraire dans les présentes. Cette garantie ne s'applique pas à tout produit ou partie de produit qui a fait l'objet d'une utilisation abusive ou erronée, d'une installation ou d'un fonctionnement incorrect, d'un manque d'entretien recommandé, d'une panne électrique ou de conditions anormales et à tout produit qui a été ouvert, altéré, modifié, réparé, retravaillé par toute personne non approuvée ou autorisée par la Société, ou utilisé d'une manière incompatible avec les dispositions qui précèdent ou toute instruction ou spécification fournie avec ou pour le produit. Tout travail de garantie non autorisé, réalisé sur le site par une personne non autorisée ou toute personne externe, n'est pas couvert par la Société, sauf si ce travail a été autorisé au préalable par un représentant prédéterminé du fabricant. Cette disposition exclut les pièces d'usure et/ou les consommables.

Les matériaux ou équipements défectueux ou en panne doivent être conservés dans les locaux de l'acheteur jusqu'à l'obtention d'une autorisation par la Société de renvoyer ou de mettre au rebut les produits défectueux. Les produits retournés pour inspection finale doivent être accompagnés d'un numéro d'autorisation de retour de matériel. Tout retour d'équipement non autorisé sera refusé sur le quai par la Société. Tout élément non-approuvé qui est retourné avec des éléments dont le retour a été approuvé sera refusé et ne sera pas crédité. Un crédit sera accordé pour tout matériau dont la défaillance est constatée lors de l'inspection par la Société, et sera déterminé en fonction des prix à la date d'achat.

NUMÉRO D'AUTORISATION DE RETOUR/RÉPARATION :

NUMÉRO DE SÉRIE DE LA MACHINE :

