



MASTIC ACRYL BAT

DESCRIPTION

- Mastic à peindre plasto-élastique monocomposant
- Excellente aptitude au traitement
- Stabilité des couleurs
- Absorbe les mouvements jusqu'à 12,5%
- Très bonne adhérence sur de nombreux substrats poreux
- Inodore pendant le durcissement
- Peut être peint après durcissement
- Sans solvant ni phtalate
- Structure très lisse
- EC1PLUS label: très faibles émissions de COV

APPLICATIONS

- Convient aux joints de raccordement avec mouvement faible à modéré (max. 12,5%), comme autour des cadres de portes et de fenêtres, des escaliers, des plinthes, des murs, des plafonds, etc.
- Convient pour le remplissage des fissures dans le béton, la maçonnerie et le plâtre.
- Convient à supports poreux (bois, pierre, béton, plâtre, etc.) et à certains supports non poreux (métal, polystyrène...).
- Pour les applications intérieures.
- Pour les applications extérieures où les joints doivent être repeints.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

MASTIC NON DURCI

Type de mastic : Dispersion polyacrylate

Système de durcissement : Évaporation d'eau

Formation d'eau (23°C et 50% H.R.) : 20 min

Durcissement (23°C et 50% H.R.) : 0,5 mm après 24h

Densité : ISO 1183 | 1,72g/ml

Température d'application : +5°C - +40°C

Conservation, dans son emballage hermétique et d'origine dans un local sec entre +5°C - +25°C : 15 mois

MASTIC DURCI

Dureté Shore A : ISO 868 | 12

Amplitude de travail : ISO 11600 | 12,5%

Module maximal : ISO 8339 | 0,03 N/mm²

% résistance à la rupture : ISO 8339 | >500%

Rétrécissement : ISO 10563 | 15-20%

Résistance à la température : -20°C | +80°C

Coefficient de diffusion de vapeur : ISO 15106 | $\mu = 5000$

MODE D'EMPLOI

PRÉPARATION

Les surfaces doivent être propres, exemptes de poussière et de graisse, si nécessaire dégraisser avec Parasilico Cleaner, M.E.K., de l'alcool ou de l'éthanol. Il est conseillé de tester l'adhésion, l'utilisateur doit s'assurer que le produit employé convient à son utilisation. Si nécessaire, contacter notre service technique.

PRIMAIRE

Sur les substrats poreux, l'adhérence peut être améliorée en apprêtant le substrat avec du mastic acrylique UltraBat dilué (ratio: 1 part de mastic acrylique UltraBat et 2 parts d'eau).

POSE

- Avec pistolet manuel ou pneumatique. La forme du joint est très importante. Eviter des couches minces.
- Ne pas appliquer de charges thermiques, mécaniques ou chimiques avant le durcissement complet.

DIMENSIONS DES JOINTS

- Les joints de largeur jusqu'à 10 mm : la profondeur de joint doit être égale à la largeur du joint.
- Les joints plus large que 10 mm : la profondeur du joint = (largeur du joint/3) + 6 mm.
- Largeurs de joints adaptées : de 5 mm à 25 mm.

LISSAGE

Lissez avant la formation de la peau avec la palette de lissage Perfect Joint Tool ou avec un couteau à mastic humidifié à l'eau

NETTOYAGE

- Avant durcissement: nettoyer à l'eau les outils, les surfaces et éliminer les résidus non durcis.
- Après durcissement: éliminer mécaniquement les éléments durcis.

Peut être peint après durcissement avec des peintures à l'eau et synthétiques. Le temps de durcissement dépend des dimensions du joint. Une remise en peinture trop rapide peut faire craquer la peinture et/ou réduire sa matité. Des fissures peuvent également se former dans la peinture car celle-ci est moins souple que le produit d'étanchéité. Étant donné la grande variété de types de peinture disponibles, il est recommandé de tester au préalable la compatibilité entre le mastic et la peinture.

Réparation Avec le même produit.

SÉCURITÉ

Reportez-vous à l'emballage ou à la fiche de données de sécurité pour plus d'informations.



MASTIC ACRYL BAT

EMBALLAGE ET COULEURS

12 CARTOUCHES DE 300 ML/CARTONS - 100
CARTONS/PALETTES - Blanc

POINTS D'ATTENTION

- Ne convient pas aux joints de dilatation.
- Ne peut être utilisé comme mastic de vitrage.
- Ne peut être utilisé pour les joints continuellement exposés à l'eau.
- Éviter tout contact avec l'eau (pluie ou autre forme) dans les 2 heures suivant l'application du produit d'étanchéité afin de prévenir le lessivage.
- Ne convient pas aux substrats en PE, PP, PTFE (télon), verre, bitume.
- Le produit d'étanchéité durcit par évaporation de l'eau. À basse température et à forte humidité, l'évaporation, et donc le durcissement, ralentissent.
- Ne pas appliquer en cas de risque de pluie et de gel
- Pour une utilisation en extérieur, protégez le joint de la pluie et du gel pendant le durcissement et peignez le joint après un durcissement suffisant.

AGREMENTS TECHNIQUES

- SNJF (Société National du Joint Français): FACADE n° 12,5P: blanc, gris, brun
- Classe d'émission COV française A+: Etiquetage en émission de composants organiques volatiles des produits de construction et décoration.
- CE selon EN15651-1 F EXT-INT 12,5 P
- Emission EC1PLUS label: très faibles émissions de COV

