

## CONSIGNES D'APPLICATION

**TYPE A – Liquide de soudure à froid pour PVC**

44 g / 132 g

**TYPE C – Pâte de soudure à froid pour PVC**

Utilisable uniquement sur les revêtements de sol en PVC, les revêtements muraux en PVC et les papiers-peints en PVC !

Pour les revêtements de sol en PVC avec enverse textile, utiliser le tube TYPE T.

Convient uniquement pour une utilisation en intérieur !

## 1. Remarques importantes

## 1.1 Informations utiles

Veillez lire attentivement les consignes d'utilisation avant la découpe et la pose du revêtement PVC ! La pose doit être effectuée de façon appropriée suivant les prescriptions et recommandations des fabricants de revêtements et de colle de fixation. Les données contenues dans cette brochure représentent l'état actuel de nos connaissances et expériences. Elles ne dispensent pas l'opérateur de procéder à ses propres contrôles et essais en raison du grand nombre d'influences possibles lors de la mise en œuvre et de l'utilisation de nos produits. Une garantie légale concernant des caractéristiques déterminées ou l'adaptation à une utilisation concrète ne saurait être déduite de nos indications. Utiliser les produits uniquement pour l'usage défini dans le présent manuel.

## 1.2 Consignes de danger et de sécurité

Contient : Tétrahydrofurane (75–95 %), CAS-Nr.: 109-99-9; PVC (5–25 %)



**Danger.** Liquide et vapeurs très inflammables. Nocif en cas d'ingestion. Provoque une sévère irritation des yeux. Peut irriter les voies respiratoires. Peut provoquer somnolence ou vertiges. Susceptible de provoquer le cancer. Peut former des peroxydes explosifs. En cas de consultation d'un médecin, garder à disposition le récipient ou l'étiquette. Tenir hors de portée des enfants. Ne pas manipuler avant

d'avoir lu et compris toutes les précautions de sécurité. Tenir à l'écart de la chaleur, des surfaces chaudes, des étincelles, des flammes nues et de toute autre source d'inflammation. Ne pas fumer. Maintenir le récipient fermé de manière étanche. Appeler un CENTRE ANTIPOISON/un médecin en cas de malaise. Porter des gants de protection/des vêtements de protection.

Par mesure de précaution, il est recommandé de porter des gants de protection agréés pour le tétrahydrofurane, afin d'éviter tout contact avec la peau (protection contre les projections) : par exemple Dermatril® P (fabricant : KCL) en caoutchouc nitrile, catégorie III (EN 374), épaisseur minimale 0,2 mm, temps de pénétration env. 2 min. Ces gants se trouvent dans les commerces spécialisés dans le matériel de laboratoire ou dans les pharmacies. En cas de bref contact unique avec le matériau, les gants de protection doivent être remplacés !

Éviter d'inhaler les vapeurs de solvants. Éviter tout contact avec les yeux et la peau. Pendant le traitement, veiller à assurer une bonne ventilation/arrivée d'air frais. Ne pas manger, boire ou fumer pendant l'utilisation. Après l'utilisation, se laver soigneusement les mains.

Pour éviter tout risque de blessure avec l'aiguille du tube TYPE A, utiliser toujours le capuchon de fermeture après utilisation ainsi que pendant les brèves interruptions d'utilisation.

## 1.3 Mesures de premiers secours

Retirer immédiatement les vêtements souillés. Si le sujet risque de perdre conscience, l'installer et le transporter en position latérale de sécurité ; pratiquer le bouche-à-bouche si nécessaire. Les secours devront veiller à leur propre protection. En cas d'inhalation, mettre le sujet au calme, lui faire respirer de l'air frais, demander l'aide d'un médecin si nécessaire. En cas de contact avec la peau, laver immédiatement les

parties touchées avec beaucoup d'eau et du savon, consulter un dermatologue si nécessaire. En cas de contact avec les yeux : rincer précautionneusement pendant quelques minutes avec de l'eau. Si le sujet porte des lentilles de contact, les retirer si possible, puis continuer à rincer. En cas d'irritation des yeux persistante, demander un avis médical ou l'aide d'un médecin. En cas d'ingestion, rincer immédiatement la bouche et boire de l'eau en abondance. Ne pas provoquer de vomissement, demander si nécessaire un avis médical ou l'aide d'un médecin.

## 1.4 Stockage, maniement et conservation

Toujours stocker/conservé les produits dans un endroit sec, à l'abri du gel et à une température ne dépassant pas 30 °C. Température d'application recommandée: 16–25 °C. Lors de l'utilisation, veiller à une bonne ventilation. Toujours fermer le tube de façon étanche et l'enrouler depuis l'extrémité. Le dernier des 6 chiffres figurant sur l'extrémité rainurée du tube indique l'année de fabrication et les deux chiffres précédents indiquent le mois de la fabrication. La durée de conservation est de 3 ans (voir extrémité du tube) à compter de la date de fabrication, sous réserve du respect des conditions de stockage susmentionnées.

## 1.5 Élimination

Apporter les tubes vides et emballages au recyclage.

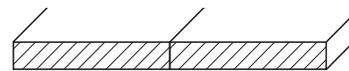
Résidus de produits solides = déchets ménagers et assimilés. Code déchets européen: 08 04 10  
Résidus de produits non solides = déchets spéciaux. Code déchets européen: 08 04 09

## 1.6 Importateur

ROMUS · 13 rue du Taillefer · 91160 Champlan – France  
Tél.: +33 (0) 1 69 79 69 79 · www.romus.fr

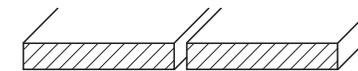
## 2. Quel TYPE pour quelle application?

**TYPE A**  
Liquide de soudure à froid pour PVC



Croquis 1 : joint serré  
– double coupe – (voir chapitre 4)

**TYPE C**  
Pâte de soudure à froid pour PVC



Croquis 2 : joint de 0,3–4 mm  
– réparation – (voir chapitre 3)

## 3. Soudure à froid pour PVC avec TYPE C

Par mesure de précaution, il est recommandé de porter des gants de protection agréés pour le tétrahydrofurane, afin d'éviter tout contact avec la peau (protection contre les projections).

## 3.1 Joints de 0,3–4 mm (travaux de réparation)

Nettoyer la zone du joint (restes de colle, salissures, etc.) ; le cas échéant recoller les joints. Avec le tube, longer lentement le joint en dosant de façon à ce que la pâte de soudure à froid PVC remplisse totalement le joint. Dans le cas de petites fissures, utiliser la garniture en alu. Il est indiqué d'enlever la bande adhésive auparavant. Celle-ci sert à nettoyer la garniture. Le volume de la pâte appliquée réduit d'environ 75 % après séchage. Selon la largeur de la fente et l'épaisseur du revêtement, la durée de séchage variera de 2 à 12 h. Le travail, dans le cas où la fissure, après séchage, n'est pas complètement comblée, pourra reprendre après environ 2 heures. Les gonflements du revêtement PVC dans la zone du joint disparaissent.



## 3.2 Papier-peints PVC



Souder les tapisseries PVC avec la garniture en alu. Retirer d'abord la bande plastique. Cette dernière sert au nettoyage de la garniture. Ajuster la garniture alu à plat et au centre du joint et appliquer de haut en bas et de façon régulière la pâte de soudure à froid PVC à l'aide d'une règle de peintre. Le volume de la pâte appliquée réduit d'environ 75 % lors du séchage ; ne pas essuyer, laisser simplement sécher (env. 30 minutes).

## 4. Soudure à froid pour PVC avec TYPE A

### 4.1 Explication du procédé



Le système à aiguille breveté pratique une petite ouverture dans la zone du joint, permettant ainsi au liquide de soudure à froid de s'écouler le long de l'aiguille et de se répandre dans toute la section transversale du joint. Les bords adjacents du revêtement sont ainsi humectés du liquide de soudure à froid, se soudent brièvement avant de fusionner l'un à l'autre de façon durable.

### 4.2 Procédé TYPE A



Couper les lés du revêtement qui se chevauchent (3–5 cm) en même temps en une seule coupe en s'aidant d'une règle métallique (= technique de la double coupe).



Après la double coupe, retirer les restes du lé supérieur et du lé inférieur.



En cas de pose libre du revêtement PVC, c'est-à-dire s'il n'est pas totalement collé au sol, (merci de bien vouloir respecter les indications du fabricant du revêtement), il convient de fixer le joint au sol à l'aide d'une bande adhésive double face. Bien serrer l'une contre l'autre les bandes de revêtement PVC sur la bande adhésive double face.



Nettoyer la zone du joint et appliquer une bande de papier cache adhésive **spéciale** résistante à notre liquide de soudure à froid sur le joint coupé. Ceci est absolument nécessaire pour éviter tout endommagement de la couche de surface (en polyuréthane par ex.) du revêtement.

Appliquer fermement la bande de papier cache **spéciale** sur le revêtement PVC avec un rouleau de pression de sorte que le liquide de soudure à froid ne puisse pas s'écouler sous la bande adhésive.



Dans la zone du joint, sectionner la bande adhésive à l'aide d'une roulette de découpe. En variante, il est également possible d'utiliser un couteau avec une lame trapézoïdale ou à crochet. Il est important lors de cette étape de veiller à ne pas endommager les bords du revêtement lors de la découpe de la bande adhésive. On y parvient en enfonçant profondément le couteau dans le joint pour avoir ainsi un bon guidage.



En cas de revêtements de sol PVC peu flexibles (des revêtements synthétiques par ex.) le fait de chauffer (max. 40°C à l'aide d'un sèche-cheveux ou d'un fer à repasser) la zone du joint avant la soudure permet un guidage plus facile et régulier de l'aiguille dans le joint.



*Par mesure de précaution, il est recommandé de porter des gants de protection agréés pour le tétrahydrofurane, afin d'éviter tout contact avec la peau (protection contre les projections).*

Agiter vigoureusement le tube avant utilisation. Lors de l'ouverture (capuchon vers le haut), veiller à ne pas laisser tomber de liquide de soudure à froid sur les surfaces de revêtements non protégées. Essuyer l'aiguille et la canule avec un chiffon propre avant utilisation. Toujours travailler avec les deux mains ! Tenir le tube de façon à ce que l'index d'une main repose sur la canule et que l'autre main tienne le tube. Enfoncer **profondément** l'aiguille dans le joint de sorte que le liquide de soudure à froid puisse s'écouler dans l'ouverture. Longer régulièrement le joint et appuyer légèrement sur le tube de façon à obtenir un écoulement régulier du liquide de soudure à froid. Le dosage du produit est idéal lorsque vous obtenez un mouillage d'environ 5 mm de large sur la bande adhésive sous la forme d'un film fermé.



Au bout de 10 minutes environ, le liquide de soudure à froid sèche sur la bande adhésive et cette dernière peut être retirée en tirant de façon régulière en biais vers l'arrière. Les gonflements du revêtement PVC dans la zone du joint disparaissent. Le résultat : un joint à peine visible et très résistant. Vous pouvez marcher sur le joint après environ 30 minutes.

